



StencilMaster[®] STM-TEC-Series

Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń **CtS (computer to screen)** w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą **SWISS CtS TECHNOLOGY**. Seria STM TEC jest kolejną, czwartą już generacją systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

STM-TEC_XS z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1200 x 900 mm (wys. x szer.)
STM-TEC_S z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1200 x 1250 mm (wys. x szer.)

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogim i podatnym na błędy. Urządzenia CtS wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak działania światła na całą powierzchnię sita jednocześnie co przyczynia się do zaniku drobnych elementów, lepsza jakość druku, wyższa wydajność, znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

Źródła światła: wysokowydajna lampa **UV LED_Q4 (szóstej generacji)** lub **UV LED DUO** lub konwencjonalna lampa **rtęciowa 330 W CPL** zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

Optyka firmy ZEISS to wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji.

Rozdzielczości: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)

OEUC (Optical Engine Control Unit): opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą DMD (Digital Micro-mirror Devices) czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

STPrint V.4. Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grunig w systemy IN LINE. Przyjazny interfejs użytkownika pozwala sprawnie zarządzać plikami i naświetlanymi sitami.

Konstrukcja ramowa urządzeń STM. Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje stabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej na łożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

Naświetlanie dwukierunkowe. Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

Automatyczne pozycjonowanie sit. Załadunek i rozładunek sit we wszystkich naświetlarkach **StencilMaster serii TEC** jest możliwy od dowolnego boku. Funkcja automatycznego załadunku/rozładunku zapewnia prostą i nieskomplikowaną obsługę. Po załadunku sito jest automatycznie pozycjonowane co gwarantuje idealną powtarzalność i dużą wydajność.

StencilMaster Seria TEC **Możliwość rozbudowy modułowej.** Jest to koncepcja dająca możliwość łączenia naświetlarek STM ze wszystkimi urządzeniami GRUNIG IN LINE. Daje to możliwość pełnej automatyzacji całego procesu: załadunek i rozładunek sit, wywoływanie, nakładanie emulsji, mycie sit i suszenie.

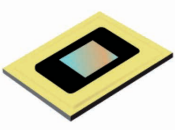
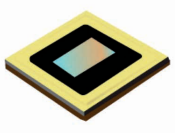
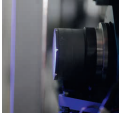
Opcja RICB (Remote Image Control Board). To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania)



**STM
TEC**

Dane techniczne

dane techniczne	STM-TEC_XS	STM-TEC_S
wysokość	2035 mm	2035 mm
szerokość	2000 mm	2400 mm
głębokość	985 mm	985 mm
waga	ca. 1250 kg	ca. 1350 kg
maks. format zew ramy	1200 x 900 mm	1200 x 1250 mm
maks. obszar naświetlania	1050 x 740 mm	1050 x 1040 mm
dostępne rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
źródło światła	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
pobór mocy prądu	~1100 W	
przesyłanie danych	Ethernet 1-Gbit	
zdalny serwis i zarządzanie	zintegrowany z przesyłem danych. wymagane połączenie z internetem	
system operacyjny	Windows 10	
wymagania techniczne		
zasilanie prądem elektr.	208-240 VAC / 50Hz / 16A	
zasilanie spręż. powietrzem	6 bar	
jakość sprężonego powietrza	według normy ISO 8573-1 4.4.4	
warunki pracy	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże	
nośność podłogi	500 kg/m2	
temperatura otoczenia	18 - 24° C	
wilgotność	25 - 75 % (rF)	
wejściowy format danych	1-bit TIFF	
opcje		
kontroler procesu	RICB (Remote Image Control Board)	
Masterframe M	specjalna rama do obsługi różnej wielkości, wielu małych sit na raz	
rozdzielczości	1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)	
Oprogramowanie RIP	SignTronic ST.Rip lub Colorgate Production server PS (SignTronic Edition)	
Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy SignTronic AG		

MODULAR CtS CONCEPT		UV light source	Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
		CPL 350 – 450 nm  UHP 350 – 450 nm 	XGA 0.7" – Discovery 4100 	1270 dpi  2400 dpi 
		DUO 385 nm / 405 nm  Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	1080p 0.95" – Discovery 4100 	1609 dpi  3040 dpi 