

UV-PRO MAX

Błyszcząca farba UV.
Bez CMR.

ZASTOSOWANIE

Farby z gamy UV-PRO MAX są przeznaczone do wykonywania nadruków na różnych tworzywach sztucznych, szczególnie stosowanych w branży pojemników i opakowań, na przykład na twardych lub półtwardych pojemnikach poddanych obróbce płomieniowej wykonanych z PET, PP lub PE (butelki na kosmetyki, kartridże, puszki, kapsułki). Energia powierzchniowa musi wynosić co najmniej 42 mN/m. Przy drukowaniu kilku kolorów zaleca się nie czekać dłużej niż 24 godziny pomiędzy nadrukiem kolejnych kolorów.

PODŁOŻA

- Butelki PE poddane obróbce płomieniowej.
- Sztywne i półsztywne butelki PP poddane obróbce płomieniowej
- PET, PETG, PETP

KORZYŚCI

- Farba szybkooutwardzalna.
- Wysoki połysk.
- Świetna odporność na ścieranie oraz liczne środki chemiczne, detergenty, kosmetyki itd.

PRZYPNĘCIE FARB

W przypadku wymagań specjalnych, takich jak zwiększona wodoodporność, zalecamy dodanie 3 do 5% HARDENER H50. W zależności od koloru, czas przydatności do użycia może ulec skróceniu do 4–8 godzin. Na niektórych bardzo trudnych podłożach, gdy przypnięcie ma kluczowe znaczenie, należy zastosować 4% HARDENER HX29. Czas przydatności tej mieszanki do użycia wynosi około 10 godzin, jeśli jest przechowywana w ciemnym, suchym i dobrze wietrzonym środowisku w temperaturze od 15 do 25°C.

WYGLĄD NADRUKU

Wysoki połysk.

ROZCIEŃCZANIE

THINNER T87 (1 do 5%)

SPRZĘT DUKARSKI

Maszyny półautomatyczne lub automatyczne z funkcją obróbki płomieniowej.

GĘSTOŚĆ SITA

140 do 180 włókien/cm

RAKLE

Twardość 85 lub 75 wg skali Shore'a.

CZYSZCZENIE

SOLVENT H1, ECO i S10.

SUSZENIE/UTWARDZANIE

Lampy rtęciowe:

Średniociśnieniowa lampa rtęciowa UV (120–200 W/cm) jest w stanie wysuszyć około 4500 nadruków na godzinę. Kolory białe, mocno kryjące i metaliczne utwardzają się nieco wolniej (około 3000 nadruków na godzinę).

- Zalecany poziom energii promieniowania: 175–250 mJ/cm² przy irradiancji 600 mW/cm²
- Prędkość suszenia UV zależy od jakości suszarki UV (moc i wiek lampy, stan reflektora, skupienie), grubości warstwy naniesionej farby, koloru podłoża i liczby suszarek UV.

Suszenie UV LED:

Farby z gamy UV-PRO MAX można suszyć za pomocą suszarek UV LED o następujących parametrach:

- Suszarka UV LED o minimalnej mocy 12 W/cm²
- Długość fali 395 nm
- Należy się upewnić, że odległość między diodami LED, a podłożem odpowiada wymaganiom podanym przez producenta stosowanego sprzętu.

ACCELERATOR UV 31:

W razie potrzeby reaktywność można zoptymalizować, wprowadzając do farby dodatek ACCELERATOR UV 31 w ilości od 5 do 10%. Dodatek ten sprawdza się zarówno podczas suszenia z zastosowaniem UV LED, jak i konwencjonalnego suszenia UV (lampa rtęciowa)

Należy jednak zachować daleko posuniętą ostrożność podczas korzystania z tego dodatku. Może on prowadzić do twardnienia warstwy nałożonej farby.

W takim przypadku można użyć prostego fotoinicjatora w ilości do 1 do 3%:

- PI KOLOR 37 dla farb kolorowych
- PI KOLOR 98 dla farby białej

OPAKOWANIE

1 kg

PRZECHOWYWANIE

Gwarantowany okres przydatności do użycia naszych farb dotyczy farb w stanie nierozcieńczonym, przechowywanych w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze od 15 do 25°C.

- Standardowe farby UV: 1 rok
- Standardowe farby na bazie rozpuszczalników: 1 rok
- Odcienie specjalne na bazie rozcieńczalników lub utwardzane UV: 1 rok
- Kolory fluorescencyjne: 3 miesiące
- Złoty i srebrny: 3 miesiące
- Odcienie transparentne: 6 miesięcy
- Produkty specjalne, utwardzacze: 1 rok

DOPASOWANIE KOLORÓW

KELLER usługę dopasowywania kolorów na miejscu dla ilości od 1 kg. Przygotowujemy kolory wg Pantone, RAL, NCS.

ODCIENIE FLUORESCENCYJNE

Mogą one być stosowane wyłącznie na białym tle. Okres przydatności do użycie tych farb wynosi około trzech miesięcy od daty podanej na opakowaniu. Odporność na światło jest ograniczona czasowo, zwłaszcza w przypadku ekspozycji na światło słoneczne.

DODATKI I PRODUKTY SPECJALNE

Nie należy zapominać, że dodatki nie mogą być nieustannie dodawane do farb i należy je stosować z zachowaniem najwyższej ostrożności, ponieważ ich dawkowanie i zakres stosowania mogą stwarzać pewne ryzyka. Dostarczane przez nas produkty specjalne odznaczają się stałą jakością. KELLER nie może zagwarantować żądanej jakości wydruku po zastosowaniu tych produktów. Zastosowanie tych produktów nie może mieć wpływu ani na metody, ani parametry robocze procesu nadruku.

BHP

Zdecydowana większość farb drukarskich i produktów pokrewnych opracowanych przez firmę KELLER nie zawiera substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) lub substancji oczekujących na uzyskanie zezwolenia (stan na 25 czerwca 2020 r.) w stężeniach większych niż 0,1% masowego. Nasze produkty spełniają wymagania dyrektyw 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) oraz 94/62/WE (poziomy stężenie metali ciężkich obecnych w opakowaniach). Aby uzyskać dodatkowe informacji na temat zgodności z przepisami, prosimy o zapoznanie się z dokumentem Eco System, dostępnym na żądanie.

Farby serii UV-PRO MAX nie powinny być stosowane do wykonywania nadruków na opakowaniach na żywność, które są wykonane z materiału uznawanego za niezapewniający stosownej bariery (plastik, karton, papier i etykiety naklejone na powierzchnie wykonane z tych materiałów).

ODCIENIE STANDARDOWE:

OZNACZENIE ARTYKUŁU

YELLOW	05
GOLDEN YELLOW	06
ORANGE	07
CARMINE RED	08
RED	09
PINK	10
VIOLET	11
BLUE	12
GREEN	13
CZARNY, BIAŁY, BAZA I LAKIER	
BASE	14
TRANSPARENT LACQUER	04
WHITE MIXING	02
WHITE OPAQUE	012
ULTRA OPAQUE WHITE	0122
BLACK	01

DODATKI:

OZNACZENIE ARTYKUŁU

THINNER	T87
HARDENER	HX29
HARDENER	H50
UV ACCELERATOR	31
PI COLOR	37
PI WHITE	98
LEVELLING AGENT	25

Keller Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp.k. gwarantuje najwyższą jakość oferowanych produktów. Nie możemy jednak zagwarantować efektu końcowego, ponieważ nie sprawujemy kontroli nad poszczególnymi etapami procesu produkcyjnego. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do uzupełnienia farby lub lakieru. Jakość podłoża do zadrukowania może się różnić, podobnie jak farby stosowane do nadruku, dlatego powyższe informacje są podawane w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenie. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. W przypadku stosowania naszych farb i lakierów na nowym podłożu lub po zmianie procedur operacyjnych, przed rozpoczęciem nadruku seryjnego zdecydowanie zalecamy wykonanie prób w celu zapewnienia pełnej zgodności produktu. Prosimy o zapoznanie się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
 ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

