

UV-PRO LED GLASS

Farba szybkoutwardzalna UV.
Bardzo wysoki połysk.
Doskonała przyczepność do różnych
rodzajów szkła (powlekane, niepowlekane).

ZASTOSOWANIE

Farby z tej gamy są przeznaczone do wykonywania nadruków na wstępnie obrobionych opakowaniach i szkłe opakowaniowym:

- Butelki na napoje.
- Wstępnie obrobione pojemniki kosmetyczne.
- Wstępnie obrobione szkło restauracyjne, takie jak kieliszki, popielniczki itp.
- Wstępnie obrobione szkło do użytku wewnętrznego, np. szyby automatów do gier, lustra, szkło meblowe itp.

PODŁOŻA

- Szkło i ceramika.
- Butelki na napoje (szkło matowe i szkło surowe).
- Wstępnie obrobione lub nieobrobione wstępnie pojemniki kosmetyczne.
- Szklanki.
- Wstępnie obrobione szkło restauracyjne, takie jak kieliszki, popielniczki itp.

KORZYŚCI

Odporność na zmywanie do 300 cykli w zmywarce.

Mogą być stosowane przy dużych prędkościach drukowania.

Dobra przyczepność, wysoki połysk, wysoka twardość, wysoka odporność na zarysowania i środki chemiczne na szkłe poddanych obróbce płomieniowej i powlekany (lakierami epoksydowymi, wodnymi, UV i PU).

Przed użyciem dodać 4% HARDENER HX29 i dobrze wymieszać.

Czas przydatności tej mieszanki do użycia wynosi około 10 godzin, jeśli jest przechowywana w ciemnym, suchym i dobrze wentrowanym pomieszczeniu w temperaturze 15–25°C. Farba uzyskuje wodoodporność po 24 godzinach od nałożenia. Ze względu na dużą różnorodność podłoży, zalecamy wykonanie prób przed rozpoczęciem seryjnego nadruku.

Aby uzyskać wysoką przyczepność, na ogół wymagane jest jednorodna energia powierzchniowa > 44 mN/m.

PRZYPNOCNOŚĆ FARB

Powierzchnia szkła musi być wolna od grafitu, silikonu, kurzu, tłuszczu lub innych pozostałości (na przykład odcisków palców). Szkło, które zostało poddane obróbce z tzw. „zimnym końcem”, należy dodatkowo poddać obróbce płomieniowej. W przypadku szkła powlekanego, wykonanie wstępnej obróbki płomieniowej bezpośrednio przed drukowaniem na ogół zwiększa przypnność farby do podłoża. Aby uzyskać optymalną przypnność i odporność, farbę po nałożeniu należy suszyć w temperaturze 150 °C przez 30 minut.

WYGLĄD NADRUKU

Bardzo wysoki połysk.

GĘSTOŚĆ SITA

140 do 180 włókien/cm

RAKLE

Ostrza z poliuretanu o pojedynczej, podwójnej lub potrójnej twardości – twardość od 65 do 75 wg skali Shore'a.

SUSZENIE/UTWARDZANIE

Farby z serii UV-PRO LED GLASS to farby o szybkim utwardzaniu za pomocą UV LED, można je jednak utwardzać za pomocą zwykłego urządzenia do utwardzania promieniami UV.

Utwardzanie UV LED:

Przy minimalnej mocy lampy 10 watów/cm², wymagane natężenie szczytowe promieniowania wynosi 385 lub 395 nm.

Należy się upewnić, że odległość między diodami LED, a podłożem odpowiada wymaganiom podanym przez producenta stosowanego sprzętu.

Utwardzanie lampą rtęciową:

Farby z gamy UV-PRO LED GLASS mogą być z powodzeniem utwardzane jedną skupioną średniociśnieniową lampą rtęciową o mocy 120 watów/cm lub dwiema o mocy 80 watów/cm, przy zachowaniu następujących wartości energii:

- Co najmniej 200 mJ/cm² przy 600 mW/cm² dla większości farb kolorowych i lakierów.
- Co najmniej 300 mJ/cm² przy 600 mW/cm² dla farb mocno kryjących (czarny, biały, metaliczny, itp.) Szybkość utwardzania farby zależy głównie od rodzaju urządzeń emitujących promieniowanie UV (reflektorów), ich liczby, wieku, mocy lamp UV lub diod LED, odległości między diodą LED a podłożem, grubości nadłożonej warstwy farby, odcienia koloru, podłoża, a także prędkość taśmy urządzenia do utwardzania promieniami UV.

Ze względu na wyższe wartości absorpcji promieniowania UV o częstotliwości bliskiej światłu widzialnemu, farby z gamy UV-PRO LED GLASS są bardzo wrażliwe na promienie UV emitowane przez słońce i niektóre świetlówki.

Należy zatem zastosować specjalne środki ostrożności, aby uniknąć bezpośredniego narażenia farb z tej gamy na te rodzaje promieniowania UV.

Należy również unikać wszelkich odbić (również pośrednich) promieniowania LED emitowanego przez suszarki LED-UV od sita lub drukowanego podłoża podczas procesu drukowania.

Należy zwracać uwagę na świetlówki, okna i górne światło, które może utwardzać farbę nałożoną na sito. Zaleca się w takich przypadkach stosowanie filtrów UV. Pozostawienie pojemnika z farbą w stanie odkrytym może spowodować, że na skutek kontaktu ze UV z otoczenia na powierzchni farby powstanie tzw. „skórka”.

CZYSZCZENIE

SOLVENT H1, ECO i S10.

ROZCIEŃCZANIE

THINNER T87 (1 do 5%)

SPRZĘT DRUKARSKI

Maszyny półautomatyczne lub automatyczne.

OPAKOWANIE

1 kg

PRZECHOWYWANIE

Gwarantowany okres przydatności do użycia naszych farb dotyczy farb w stanie nierozcieńczonym, przechowywanych w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze od 15 do 25°C.

- Standardowe farby UV: 1 rok
- Standardowe farby na bazie rozpuszczalników: 1 rok
- Odcienie specjalne na bazie rozcieńczalników lub utwardzane UV: 1 rok
- Kolory fluorescencyjne: 3 miesiące
- Złoty i srebrny: 3 miesiące
- Odcienie transparentne: 6 miesięcy
- Produkty specjalne, utwardzacze: 1 rok

DOPASOWANIE KOLORÓW

KELLER oferuje usługę dopasowywania kolorów na miejscu dla ilości od 1 kg. Przygotowujemy kolory wg Pantone, RAL, NCS.

ODCIENIE FLUORESCENCYJNE

Mogą one być stosowane wyłącznie na białym tle. Okres przydatności do użycia tych farb wynosi około trzech miesięcy od daty podanej na opakowaniu. Odporność na światło jest ograniczona czasowo, zwłaszcza w przypadku ekspozycji na światło słoneczne.

DODATKI I PRODUKTY SPECJALNE

Nie należy zapominać, że dodatki nie mogą być nieustannie dodawane do farb i należy je stosować z zachowaniem najwyższej ostrożności, ponieważ ich dawkowanie i zakres stosowania mogą stwarzać pewne ryzyka. Dostarczane przez nas produkty specjalne odznaczają się stałą jakością. KELLER nie może zagwarantować żądanej jakości wydruku po zastosowaniu tych produktów. Zastosowanie tych produktów nie może mieć wpływu ani na metody, ani parametry robocze procesu nadruku.

BHP

Zdecydowana większość farb drukarskich i produktów pokrewnych opracowanych przez firmę KELLER nie zawiera substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) lub substancji oczekujących na uzyskanie zezwolenia (stan na 25 czerwca 2020 r.) w stężeniach większych niż 0,1% masowego. Nasze produkty spełniają wymagania dyrektyw 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) oraz 94/62/WE (poziomy stężenie metali ciężkich obecnych w opakowaniach). Aby uzyskać dodatkowe informacji na temat zgodności z przepisami, prosimy o zapoznanie się z dokumentem Eco System, dostępnym na żądanie.

Farby z serii UV-PRO LED GLASS nie powinny być stosowane do wykonywania nadruków na opakowaniach na żywność, które są wykonane z materiału uznawanego za niezapewniający stosownej bariery (plastik, karton, papier i etykiety naklejone na powierzchnie wykonane z tych materiałów).

ODCIENIE STANDARDOWE:

OZNACZENIE ARTYKUŁU

MEDIUM YELLOW	051
YELLOW ORANGE	052
MANDARIN	071
CARMINE RED	08
DARK RED	091
PINK	10
VIOLET	11
BLUE	12
EMERALD GREEN	131
CZARNY, BIAŁY, BAZA I LAKIER	
BLACK	01
BLACK OPAQUE	011
WHITE	03
OPAQUE WHITE	012
BASE	14
TRANSPARENT LACQUER	04

DODATKI:

OZNACZENIE ARTYKUŁU

THINNER	T87
HARDENER	HX29

Keller Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp.k. gwarantuje najwyższą jakość oferowanych produktów. Nie możemy jednak zagwarantować efektu końcowego, ponieważ nie sprawujemy kontroli nad poszczególnymi etapami procesu produkcyjnego. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do uzupełnienia farby lub lakieru. Jakość podłoża do zadrukowania może się różnić, podobnie jak farby stosowane do nadruku, dlatego powyższe informacje są podawane w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenie. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. W przypadku stosowania naszych farb i lakierów na nowym podłożu lub po zmianie procedur operacyjnych, przed rozpoczęciem nadruku seryjnego zdecydowanie zalecamy wykonanie prób w celu zapewnienia pełnej zgodności produktu. Prosimy o zapoznanie się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
 ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

