

UV-PRO LED 1000

Farba utwardzana UV LED,
bardzo szybka polimeryzacja.
Doskonale sprawdza się w procesie
hot stampingu wykonywanym na maszynach
automatycznych.

ZASTOSOWANIE

Farby z gamy UV-PRO LED 1000 zostały zaprojektowane dla branży pojemników do wykonywania nadruków na plastikowych butelkach, opakowaniach na kosmetyki i innych detalach wykonanych z twardych lub półtwardych materiałów, takich jak polietylen (HDPE i LDPE), poddany obróbce polipropylen (PP), poliester, PET i PETG, twarde PCV, poliwęglan czy polistyren.

NADRUKI NA SZKLE

Farby z gamy UV-PRO LED 1000 mogą być stosowane do wykonywania nadruków na szkłe oraz w procesie hot stampingu. Szczegóły procesu hot stampingu:

- Farba UV-PRO LED 1000 z dodatkiem 5% utwardzacza
- Folia metalowa do hot stampingu 12μ
- Aby uzyskać optymalną przyczepność i odporność, należy zastosować proces suszenia w wysokiej temperaturze 140/150°C przez minimum 30 minut

ZALETY UTWARDZANIA METODĄ UV LED

- Brak parowania rozpuszczalnika.
- Mieszanka utwardzacza i farby jest stabilna (ponad 5 godzin gotowości do użycia).
- Oszczędność energii: nie jest wymagane wstępne wypalanie termiczne między etapem nadruku, a etapem hot stampingu.
- Zastosowanie bezozonowych suszarek UV LED.
- Niewielki rozmiar suszarek UV LED umożliwia ich instalację na maszynach automatycznych.
- Dłuższa żywotność lamp UV LED niż konwencjonalnych lamp UV.
- Brak etapu wstępnego nagrzewania suszarki.

PODŁOŻA

- Butelki plastikowe: materiał twardy lub półtwardy
- Polietylen (HDPE i LDPE)
- Wstępnie obrobiony polipropylen (PP)
- Poliester
- PET
- PETG
- Twarde PCV
- Poliwęglan
- Polistyren
- Szkło

KORZYŚCI

Bardzo wysoka szybkość utwardzania, dlatego nadaje się do dużych prędkości drukowania.

Doskonała przyczepność do PCV.

W większości przypadków należy dodać 4% HARDENER HX29 i dokładnie wymieszać. Gotowość mieszaniny do użycia wynosi co najmniej 8 godzin w pomieszczeniu o temperaturze od 18 do 25°C.

PRZYPNĘTOŚĆ FARB

Przed drukowaniem na PE i PP, podłoża należy poddać obróbce płomieniowej (wymagane napięcie powierzchniowe to 44 mN/m). Powierzchnia podłoża musi być całkowicie wolna od zanieczyszczeń, takich jak tłuszcz, olej czy pot. Ze względu na różne odmiany PET i PETG, napięcie powierzchniowe może się różnić. Napięcie powierzchniowe można skorygować poprzez obróbkę wstępną „miękkim” płomieniem gazowym. Próby wstępne są niezbędne do określenia przydatności farby do zamierzonego zastosowania.

Po odpowiednim utwardzeniu, farba charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do podłoża oraz bardzo dobrą odpornością na zarysowania, rozpuszczalniki (patrz: DIN 16 524), alkohol (96% etanol), pot i powszechnie stosowane zasady.

- Etanol: odporność na 500 przetarć w obu kierunkach
- Aceton: odporność na 100 przetarć w obu kierunkach
- Wysoka odporność na substancje chemiczne i alkohol

WYGLĄD NADRIKU

Wysoki połysk.

ROZCIĘCZANIE

W niektórych przypadkach może zachodzić konieczność dodania rozcieńczalnika (automatyczne podawanie farby).

Należy zastosować THINNER T87 w ilości od 1 do 5%.

Nie należy dodawać zbyt dużej ilości rozpuszczalnika, gdyż może to utrudnić proces utwardzania farby.

SPRZĘT DUKARSKI

Maszyny półautomatyczne lub automatyczne z funkcją obróbki płomieniowej.

GĘSTOŚĆ SITA

Sito o gęstości 140 do 180 włókien/cm

RAKLE

Twardość 85 lub 75 wg skali Shore'a

CZYSZCZENIE

SOLVENT H1, SOLVENT ECO lub SOLVENT S10.

SUSZENIE/UTWARDZANIE

120 mJ/cm² przy 600 mW/cm² dla większości kolorów. Farby z gamy UV-PRO LED 1000 są bardzo wrażliwe na promieniowanie UV emitowane przez słońce i świetlówki. Należy zastosować specjalne środki ostrożności, aby uniknąć bezpośredniego narażenia farb z tej gamy na te rodzaje promieniowania UV. Należy również unikać wszelkich odbić (również pośrednich) promieniowania UV emitowanego przez suszarki UV-LED od sita lub drukowanego podłoża podczas procesu drukowania. Należy zwracać szczególną uwagę na świetliki, okna itp., które mogą powodować utwardzanie farby na sicie. Zaleca się stosowanie filtrów UV.

PRZECHOWYWANIE

Gwarantowany okres przydatności do użycia naszych farb dotyczy farb w stanie nierozcieńczonym, przechowywanych w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze od 15 do 25°C.

- UV-PRO Farby LED 1000: 18 miesięcy
- Standardowe farby na bazie rozpuszczalników: 1 rok
- Odcienie specjalne na bazie rozcieńczalników lub utwardzane UV: 1 rok
- Kolory fluorescencyjne: 3 miesiące
- Złoty i srebrny: 3 miesiące
- Odcienie transparentne: 6 miesięcy
- Produkty specjalne, utwardzacze: 1 rok

DOPASOWANIE KOLORÓW

Keller oferuje usługę dopasowywania kolorów na miejscu dla ilości od 1 kg. Przygotowujemy kolory wg Pantone, RAL, NCS.

ODCIENIE FLUORESCENCYJNE

Mogą być stosowane wyłącznie na białym tle. Okres przydatności do użycia tych farb wynosi około trzech miesięcy od daty podanej na opakowaniu. Odporność na światło jest ograniczona czasowo, zwłaszcza w przypadku ekspozycji na światło słoneczne.

DODATKI I PRODUKTY SPECJALNE

Nie należy zapominać, że dodatki nie mogą być nieustannie dodawane do farb i należy je stosować z zachowaniem najwyższej ostrożności, ponieważ ich dawkowanie i zakres stosowania mogą stwarzać pewne ryzyka. Dostarczane przez nas produkty specjalne odznaczają się stałą jakością. KELLER nie może zagwarantować żądanej jakości wydruku po zastosowaniu tych produktów. Zastosowanie tych produktów nie może mieć wpływu ani na metody, ani parametry robocze procesu nadruku.

ODPORNOŚĆ NA ŚWIATŁO

W farbach z gamy UV-PRO LED 1000 są stosowane pigmenty o średniej do wysokiej odporności na światło. Jednak ze względu na zastosowane żywice, wszystkie farby z gamy UVPRO LED 1000 mogą być przechowywane na zewnątrz nie dłużej niż 3 miesiące.

BHP

Zdecydowana większość farb drukarskich i produktów pokrewnych opracowanych przez firmę KELLER nie zawiera substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) lub substancji oczekujących na uzyskanie zezwolenia (stan na 25 czerwca 2020 r.) w stężeniach większych niż 0,1% masowego. Nasze produkty spełniają wymagania dyrektyw 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) oraz 94/62/WE (poziomy stężenie metali ciężkich obecnych w opakowaniach). Aby uzyskać dodatkowe informacji na temat zgodności z przepisami, prosimy o zapoznanie się z dokumentem Eco System, dostępnym na żądanie.

Farby z gamy UV-PRO LED 1000 nie powinny być stosowane do wykonywania nadruków na opakowaniach na żywność, które są wykonane z materiału uznawanego za niezapewniający stosownej bariery (plastik, karton, papier i etykiety naklejone na powierzchnie wykonane z tych materiałów).

ODCIECIE STANDARDOWE:

OZNACZENIE ARTYKUŁU

MEDIUM YELLOW	051
YELLOW ORANGE	052
MANDARIN	071
CARMINE RED	08
DARK RED	091
PINK	10
VIOLET	11
BLUE	12
EMERALD GREEN	131
CZARNY, BIAŁY, BAZA I LAKIER	
BLACK	01
WHITE	03
BASE	14
TRANSPARENT LACQUER*	04

*Transparent lacquer 04 jest przeznaczony do nadruków, ale może być również stosowany do zwiększenia przezroczystości niektórych kolorów. Może być stosowany jako spoiwo do proszków/past metali oraz innych drobnych dekoracyjnych (perełki, płatki)

ODCIECIE MOCNO KRYJĄCE:

OZNACZENIE ARTYKUŁU

WHITE OPAQUE	012
BLACK OPAQUE	011

DODATKI:

OZNACZENIE ARTYKUŁU

THINNER	T87
HARDENER	HX29
PI Led	53
Dodawanie fotoinicjatora: 1-3% masy	
ODCIECIE SPECJALNE NA ŻYCZENIE	

Keller Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp.k. gwarantuje najwyższą jakość oferowanych produktów. Nie możemy jednak zagwarantować efektu końcowego, ponieważ nie sprawujemy kontroli nad poszczególnymi etapami procesu produkcyjnego. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do uzupełnienia farby lub lakieru. Jakość podłoża do zadrukowania może się różnić, podobnie jak farby stosowane do nadruku, dlatego powyższe informacje są podawane w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenie. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. W przypadku stosowania naszych farb i lakierów na nowym podłożu lub po zmianie procedur operacyjnych, przed rozpoczęciem nadruku seryjnego zdecydowanie zalecamy wykonanie prób w celu zapewnienia pełnej zgodności produktu. Prosimy o zapoznanie się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
 ul. Polna 9, 62-070 Dąbrowka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

