

Urządzenie G-COAT 421 zostało zaprojektowane do powlekania siatek o dużych rozmiarach bez uszczerbku na jakości, w sposób w pełni automatyczny i bezpieczny.



G-COAT 421

G-COAT 421

Automatyczna powlekarka XL

Cechy produktu:

- Prosta obsługa i wprowadzanie wszystkich parametrów za pomocą terminala z ekranem dotykowym.
- Dostępnych jest 50 dowolnie konfigurowalnych programów.
- Unikalna i niezwykle wytrzymała konstrukcja ze specjalnymi profilami aluminiowymi. Możliwy prosty załadunek z obu stron, przy niewielkiej wysokości załadunku. Optymalny wybór dla formatów wielkogabarytowych o maksymalnej szerokości 5000 mm i wysokości 8000 mm.
- Opatentowana głowica powlekająca umożliwia optymalny docisk na środku sita i gwarantuje równomierne nakładanie się warstwy nawet w przypadku dużych sit (Pat.Nr 0608661)
- Jednostka napędowa z paskiem zębatym wymagającym jedynie minimalnej konserwacji, z profilami prowadzącymi ze specjalnego materiału syntetycznego.
- Programowalny uchwyt ramy górnej dla żądanej wysokości ramy
- Po naciśnięciu przycisku, rynienki do powlekania przesuwają się do optymalnej pozycji napełnienia emulsją
- Wysokość sita, szerokość profilu ramy oraz wysokość zaciągania warstwy można zaprogramować indywidualnie. Wysokość rynienek do powlekania jest automatycznie przesunięta względem siebie.
- Oddzielne uruchamianie obu rynienek powlekających pozwala na powlekanie siatki od strony rakla, od strony druku lub z obu stron. Najwyższa możliwa powtarzalność wyników powlekania (tolerancja +/- 1μ).

- Wyjątkowo odporne na skręcanie profile nośne rynienki.
- Programowalna siła docisku rynienki dla procesu powlekania.
- Pneumatyczne zaciski na górze i na dole dla optymalnego mocowania ram sita. Zaciski ramy sterowane pedałem nożnym. Boczne stopery regulowane do pożądanego rozmiaru ramy.
- Wyjątkowo wytrzymała prowadnica odbierająca szablon ze specjalnymi profilami i zintegrowanymi listwami przesuwными.

Wykonanie A2

- Wersja z automatyczną suszarką na gorące powietrze umożliwia pośrednie suszenie podczas tworzenia warstwy. Wyposażona jest we własny zespół napędowy i działa od strony druku niezależnie od karetki powlekającej. Prędkość i liczbę powlekań można zaprogramować.

Opcja MD

- Modem umożliwia zdalną diagnostykę lub aktualizację oprogramowania.

Opcja R

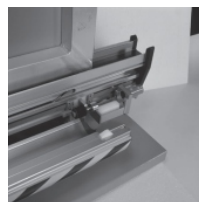
- Automatyczne czyszczenie krawędzi rynienki: z obu stron, pozostała emulsja jest wycierana zwilżonymi rolkami czyszczącymi. Rolki czyszczące są automatycznie nawilżane i wypłukiwane.

Opcja Z

- Dodatkowe pneumatyczne uchwyty ram do jednoczesnego powlekania dwóch sit.



Wykonanie A2



Opcja R

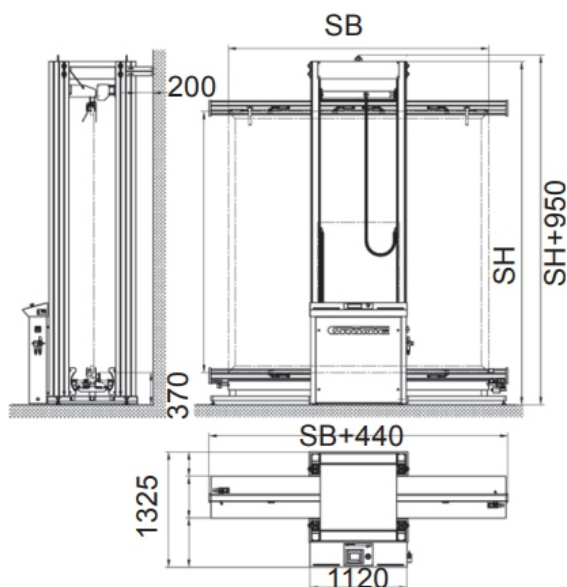


Terminal z ekranem dotykowym

Wykonanie A1

- Standardowe wykonanie

Rozmiar ramy	Szerokość ramy (SB)	1500-5000 mm
	Wysokość ramy (SH)	1250-8000 mm
	Wysokość profilu ramy	40-200 mm
	Grubość profilu ramy	30-60 mm
Ogólne rozmiary	Szerokość	SB + 440 mm
	Wysokość	SH + 950 mm
	Głębokość	1325 mm
Zasilanie	Napięcie V	3x400+N+PE 3x 220+PE
	Częstotliwość	50/60 Hz
Sprężone powietrze	Ciśnienie	7 bar
	Zużycie powietrza	10 L/min
Poziom dźwięku emitowanego przez maszynę dB (A)		<70 dB(A)



Maszyna jest zgodna z
dyrektywami maszynowymi
UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
Marzec 2020

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl
  

Nasi partnerzy:

