

# StencilMaster<sup>®</sup> CtS IN-LINE OPTION

**Automatyczne wykonywanie sit** zyskuje na znaczeniu w każdym sektorze **sitodruku**. **Kluczowym czynnikiem** - nie tylko w kontekście jakości druku, ale całego procesu drukowania - jest **sito drukarskie**. Gama modułowych urządzeń naświetlających StencilMaster CtS łączy **TECHNOLOGIĘ z AUTOMATYKĄ** (procesy IN-LINE).

Zautomatyzowane połączenie procesu CtS z procesami IN LINE zapewnia następujące korzyści: poprawiona jakość, obniżone koszty materiałowe i pracownicze, skrócony czas przygotowania maszyny drukującej, zwiększona ilość wyprodukowanych sit, zwiększona wydajność maszyny drukującej. Korzyści i przewagę konkurencyjną wynikającą z bezpośredniego naświetlania **StencilMaster CtS** potwierdzają klienci na całym świecie.

**Jakie warianty IN-LINE są możliwe? (zobacz na tylnej stronie).**

**Na przykład PRO-10:**

**Magazyn sit z automatycznym podajnikiem 190XS\_A30:** Jest to magazyn dla sit o różnych wymiarach i różnej wielkości profili ramy. Może pomieścić maksymalnie 10 sit.

**Naświetlanie bezpośrednie StencilMaster CtS:** System STM automatycznie pobiera sita jedno po drugim z magazynu sit. Sita są ustawiane w zaprogramowanej pozycji i mocowane pneumatycznie co stanowi między innymi o późniejszym idealnym pasowaniu kolorów w pracach wielokolorowych. Następnie optyka jest ogniskowana (autofokus) i głowica naświetlająca zaczyna pracować w obu kierunkach. Bezpośrednie naświetlanie obrazu na powierzchni sita zapewnia wysokowydajna lampa **UV LED\_Q4 (szóstej generacji)**

Po zakończonym procesie naświetlania sita automatycznie są przenoszone do kolejnego procesu IN LINE. W tym czasie z magazynu z automatycznym podajnikiem kolejne sito umieszczane jest do naświetlania.

**Wywoływarka 175XS:** Po naświetleniu sito jest automatycznie przeniesione do komory wywoływania (wmywania) gdzie zostaje poddane nawilżeniu. Jest to proces poprzedzający wywołanie, mający na celu odpowiednie zmiękczenie emulsji przed właściwym wywołaniem. Po upływie zaprogramowanego czasu sito jest automatycznie wywołane zgodnie z parametrami zapisanego programu. Jest to niezbędne dla prawidłowego wywołania obrazu. Istotne jest, aby cały proces wywołania odbywał się w szczelnej, zamkniętej komorze myjącej. Wtedy wilgoć i mgła wodna nie przedostanie się na zewnątrz. Urządzenie posiada zintegrowany system recyklingu wody z automatycznym płukaniem końcowym (na bazie czystej wody) co oznacza duże oszczędności wody. Sterowanie/programowanie urządzenia do wywołania jest w pełni zintegrowane i zapewnione poprzez oprogramowanie STM STPrint V.4.

**Przedmuch/wstępne suszenie 179XS:** Mokre sita przechodzą przez stację przedmuchu, gdzie są automatycznie suszone. Eliminuje się w ten sposób ponad 95% wody, co nie tylko znacznie przyspiesza czas schnięcia, ale także zapewnia lepszą jakość druku (brak osadów wapiennych).

**Rozładunek sit do magazynu 190XS\_A30:** Sita są automatycznie podawane do magazynu rozładunkowego o pojemności 10 ram. Tam sita można zdjąć w celu ostatecznego sprawdzenia. Sita są gotowe do druku!

Kierunek procesu z lewej do prawej lub z prawej do lewej można wybrać w zależności od indywidualnych potrzeb.

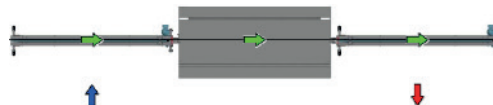
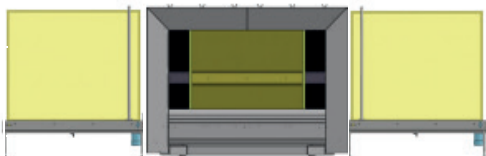


## STM **BASIC - one**

poziom automatyzacji

- Częściowo zautomatyzowany system naświetlania In-Line obejmujący:
- Naświetlanie bezpośrednie StencilMaster CtS
- Jednostanowiskowe stacje załadunku i rozładunku

Jedno sito w trakcie naświetlania, a drugie już załadowane --> podstawowa automatyzacja!



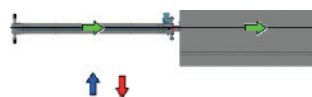
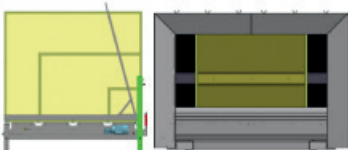
## STM **BASIC - 5.1 / 10.1 / 20.1 / 30.1**

poziom automatyzacji

- Częściowo zautomatyzowany system naświetlania In-Line obejmujący:
- Naświetlanie bezpośrednie StencilMaster CtS
- 5, 10, 20 lub 30-miejscowa stacja załadunku i rozładunku zlokalizowana po jednej stronie STM

Ustaw kolejkę zadań dla maksymalnie 30 naświetlanych sit i puść!

Wystarczy wywołać sita i zadrukować je!



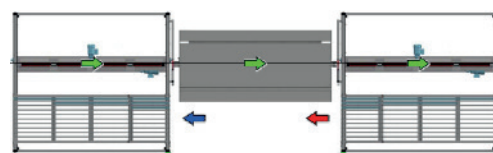
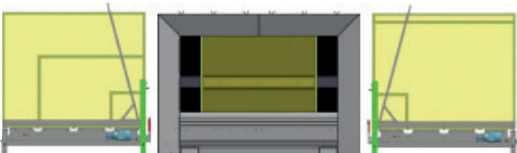
## STM **BASIC - 5.2 / 10.2 / 20.2 / 30.2**

poziom automatyzacji

- Częściowo zautomatyzowany system naświetlania In-Line obejmujący:
- Naświetlanie bezpośrednie StencilMaster CtS
- Stacja załadunku i rozładunku z 5, 10, 20 lub 30 miejscami po obu stronach STM

Ustaw kolejkę zadań dla maksymalnie 30 naświetlanych sit i puść!

Wystarczy wywołać sita i zadrukować je!



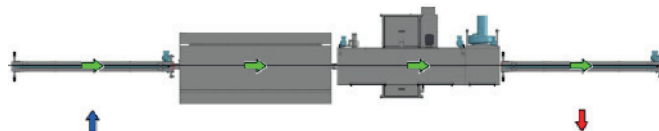
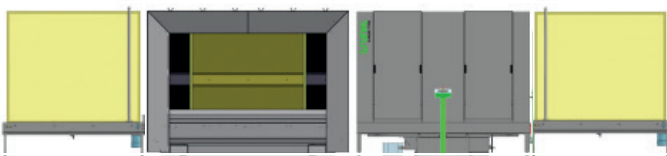
## STM **PRO - one**

poziom automatyzacji

- W pełni zautomatyzowany system tworzenia szablonów In-Line obejmujący:
- StencilMaster CtS do bezpośredniego naświetlania
- Automat wywołujący G-WASH 175 CtS oraz
- Jednostanowiskowa stacja załadunku i rozładunku

Jedno sito w trakcie naświetlania, jedno w trakcie wywoływania i trzecie już załadowane.

Obsługuj do 3 sit w zautomatyzowanej kolejce zadań --> szybko miej je **gotowe do druku!**



## STM **PRO - 5 / 10 / 20 / 30**

poziom automatyzacji

- W pełni zautomatyzowany system tworzenia szablonów In-Line obejmujący:
- StencilMaster CtS do bezpośredniego naświetlania
- Automat wywołujący G-WASH 175 CtS oraz
- 5-30 miejscowy magazynek do załadunku i rozładunku

Oto pakiet „**Nie martw się!**”:

obsługuj do 30 sit w automatycznej kolejce zadań --> wyjmij je i **gotowe do druku!**

