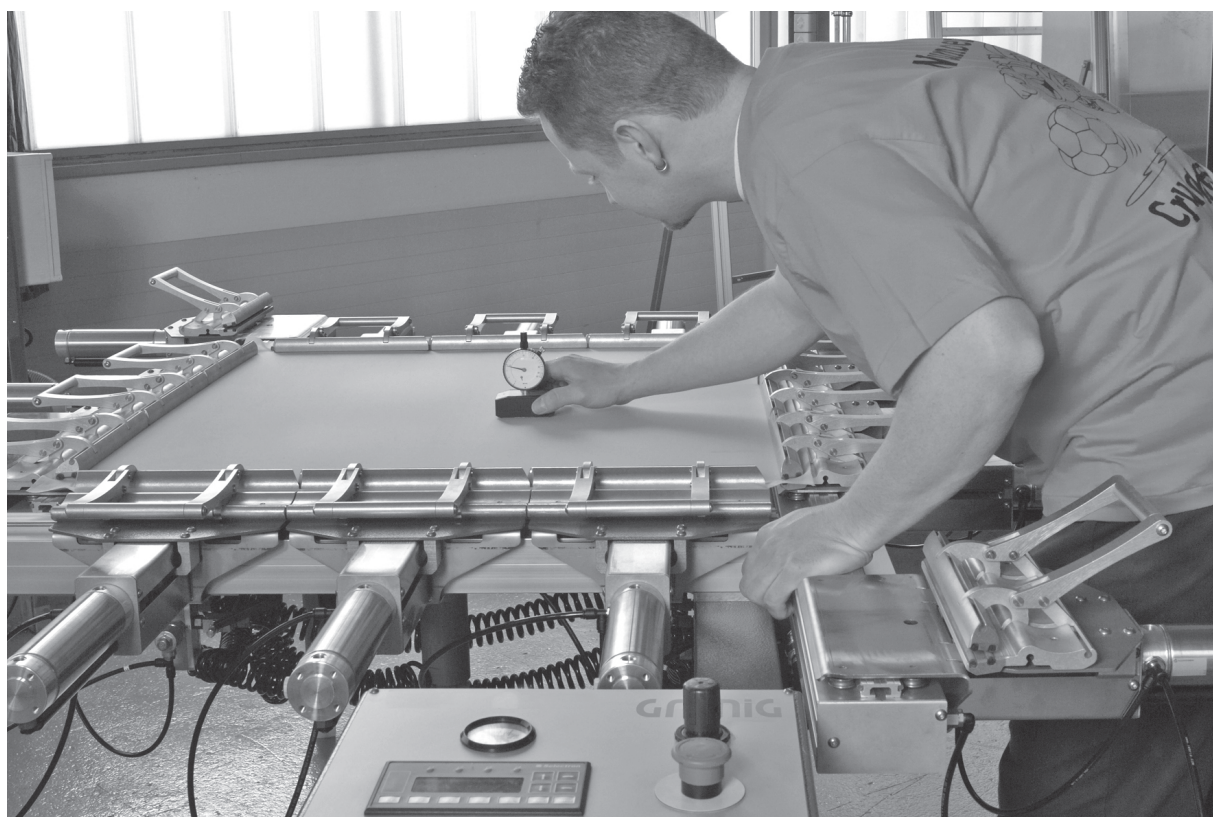


G-STRETCH 215A pozwala z dużą precyzją osiągnąć pożądane napięcie końcowe dla wszystkich rodzajów siatek, w sposób w pełni automatyczny.



G-STRETCH 215A

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl
  

Nasi partnerzy:



Grünig

THIEME



G-STRETCH 215A

AUTOMATYCZNA naciągarka pneumatyczna

Cechy produktu:

- Optymalna łatwość obsługi dzięki intuicyjnemu terminalowi z ekranem dotykowym.
- Maszyna może pracować w trybie automatycznym lub ręcznym.
- Siatka napinana jest za pomocą pneumatycznych zacisków napinających.
- Automatyczny system z maksymalnie 50 programami pozwala na efektywny proces pracy.
- Optymalna obsługa i najwyższa precyzja.
- Brak kontaktu między ramą a siatką podczas procesu napinania.
- Unikalna funkcja relaksowania siatki „Mesh-Relax”.
- Podczas rozciągania siatki, wsporniki siatki dociskane są do ramy siatki z taką samą siłą jak przy napinaniu siatki, co umożliwia wstępne naprężenie ramy.
- Jeśli wstępne naprężenie ramy siatki nie jest wymagane, można je stłumić za pomocą czterech śrub mocujących.
- Rozstaw boków naciągarki może być płynnie regulowany w osiach X/Y.
- Zaciski napinające DUPLEX są wyposażone we wkłesłe łożyska kulkowe, które poruszają się po precyzyjnych prowadnicach ze stali nierdzewnej.
- Zaciski DUPLEX można przesuwac na boki podczas procesu napinania, dzięki czemu są w stanie kompensować rozciągnięcie siatki.
- Szerokość zacisku napinającego wynosi 250 mm. Dzięki tej idealnej szerokości wszelkie nierówności siatki mogą być automatycznie kompensowane przez każdy z zacisków napinających.



Panel sterowania



Wspornik ramy



Zacisk DUPLEX

Wykonanie A2

- W trybie automatycznym system oferuje łącznie 50 dowolnie konfigurowalnych programów. Po uruchomieniu urządzenia siatka napinana jest w sposób w pełni automatyczny.
- Dla każdego programu można zdefiniować do 10 cykli napinania.
- Siła napinania w obu osiach jest regulowana niezależnie od siebie za pomocą elektro-pneumatycznych przetworników ciśnienia.

Opcja W

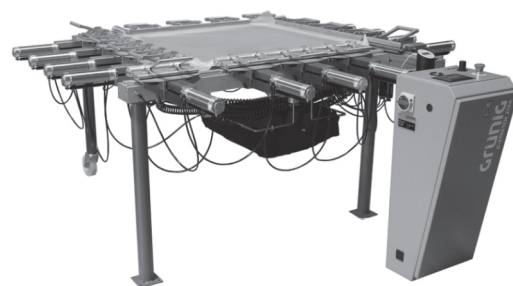
- Kątowy stół podpierający umożliwiający jednocześnie obsłużenie kilku ram siatki.
- Standardowy kąt siatki: 0°, 7.5°, 15° i 22.5°.

Opcja Z1

- Dodatkowy wspornik ramy siatki.

Opcja Z2

- Przyrząd umożliwiający jednoczesny naciąg dwóch ram.

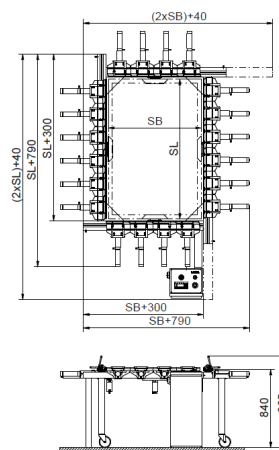


Rozmiar maszyny	SB Szerokość ramy	mm	750-3000
	SL Długość ramy	mm	750-3000
	Grubość profilu ramy	mm	20-50
	Długość skoku na stronę	mm	115
Rozmiar ogólny	Długość	mm	2xSL + 80
	Szerokość	mm	2xSB + 80
	Wysokość	mm	860
Zasilanie	Napięcie	V	1x230+N+PE
			1x110+N+Pe
	Częstotliwość	Hz	50-60
Sprężone powietrze	Ciśnienie	Bar	9
	Zużycie powietrza	l/min	5-15
Stały dźwięk poziomu ciśnienia	dB (A)		<70



Maszyna jest zgodna z dyrektywami maszynowymi UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
Luty 2020



KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

