

Pneumatyczna maszyna G-STRETCH 215  
pozwalająca z najwyższą precyzją na osiągnięcie  
maksymalnych wartości naciągu dla wszystkich  
rodzajów siatek.



**G-STRETCH 215**

**KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.**  
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

**NIP:** 7811893254  
**REGON:** 302655865  
**KRS:** 0000497690

**e-mail:** sales@e-keller.pl  
**e-mail:** recepcja@e-keller.pl  
**tel.:** +48 662 801 818

[www.e-keller.pl](http://www.e-keller.pl)



Nasi partnerzy:

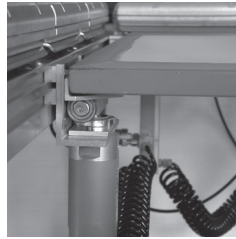


# G-STRETCH 215

## Naciągarka pneumatyczna

### Cechy produktu:

- Siatka naciągana jest automatycznie za pomocą pneumatycznych zacisków napinających.
- Prosty i przyjazny dla użytkownika moduł sterujący z trzema oddzielnymi obwodami regulacyjnymi dla osi X, Y i Z umożliwia indywidualną regulację siły i prędkości naciągania.
- Zaciski naciągające uruchamiane są za pomocą dwóch przełączników ręcznych, z których pierwszy przeznaczony jest dla osi X/Y (naciąg siatki), a drugi dla osi Z (docisk do ramy).
- System pneumatyczny pozwala na efektywny proces pracy. Wymaganą siłę naciągania należy ustawić tylko dla pierwszego sita serii.
- Brak kontaktu między ramą a siatką podczas procesu napinania.
- Podczas napinania siatką rama sita jest wstępnie naprężana z taką samą przeciwną siłą rozciągającą.
- Jeśli wstępne naprężenie ramy szablonu nie jest wymagane, można je stłumić za pomocą czterech śrub mocujących.
- Rozstaw boków naciągarki może być płynnie regulowany w osiach X/Y od największego do najmniejszego dopuszczalnego rozmiaru sita.
- Zaciski napinające DUPLEX są wyposażone we wkłesłe łożyska kulkowe, które poruszają się po precyzyjnych prowadnicach ze stali nierdzewnej.
- Zaciski DUPLEX można przesuwając na boki podczas procesu napinania, dzięki czemu są w stanie kompensować rozciągnięcie siatki.
- Szerokość zacisków napinających wynosi 250 mm. Dzięki tej idealnej szerokości wszelkie nierówności siatki będą automatycznie kompensowane przez każdy z zacisków napinających. Zapewnia to płaskie i równomierne rozciąganie na całej powierzchni siatki.



Wsparcie ramy sita



Zaciski pneumatyczne



Zacisk napinający DUPLEX

### Wykonanie A1

- Naciągarka do obsługi ręcznej.

### Opcja W

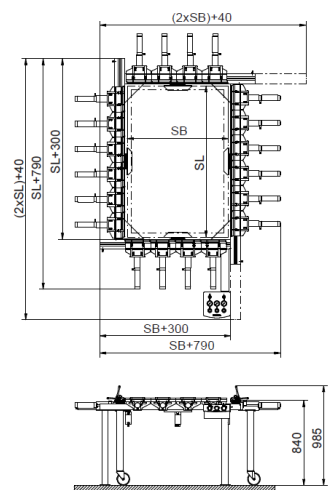
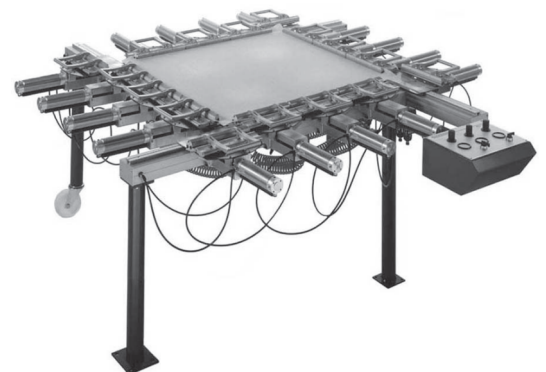
- Kątowny stół podpierający umożliwiający jednocześnie obsłużenie kilku ram sit.
- Standardowy kąt siatki: 0°, 7.5°, 15° i 22.5°.

### Opcja Z1

- Dodatkowy wspornik ramy sita.

### Opcja Z2

- Przyrząd umożliwiający jednoczesny naciąg dwóch ram.



|                                |                         |        |           |
|--------------------------------|-------------------------|--------|-----------|
| Rozmiar maszyny                | SB Szerokość ramy       | mm     | 750-3000  |
|                                | SL Długość ramy         | mm     | 750-3000  |
|                                | Grubość profilu ramy    | mm     | 20-70     |
|                                | Długość skoku na stronę | mm     | 115       |
| Rozmiar ogólny                 | Długość                 | mm     | 2xSL + 80 |
|                                | Szerokość               | mm     | 2xSB + 80 |
|                                | Wysokość                | mm     | 860       |
| Sprężone powietrze             | Ciśnienie               | Bar    | 9         |
|                                | Zużycie powietrza       | l/min  | 5-15      |
| Stały dźwięk poziomu ciśnienia |                         | dB (A) | <70       |



Maszyna jest zgodna z dyrektywami maszynowymi UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone  
Wszystkie wymiary w mm  
Listopad 2017

**KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.**  
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254  
REGON: 302655865  
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl  
e-mail: recepcja@e-keller.pl  
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl  
f y in

### Nasi partnerzy:

