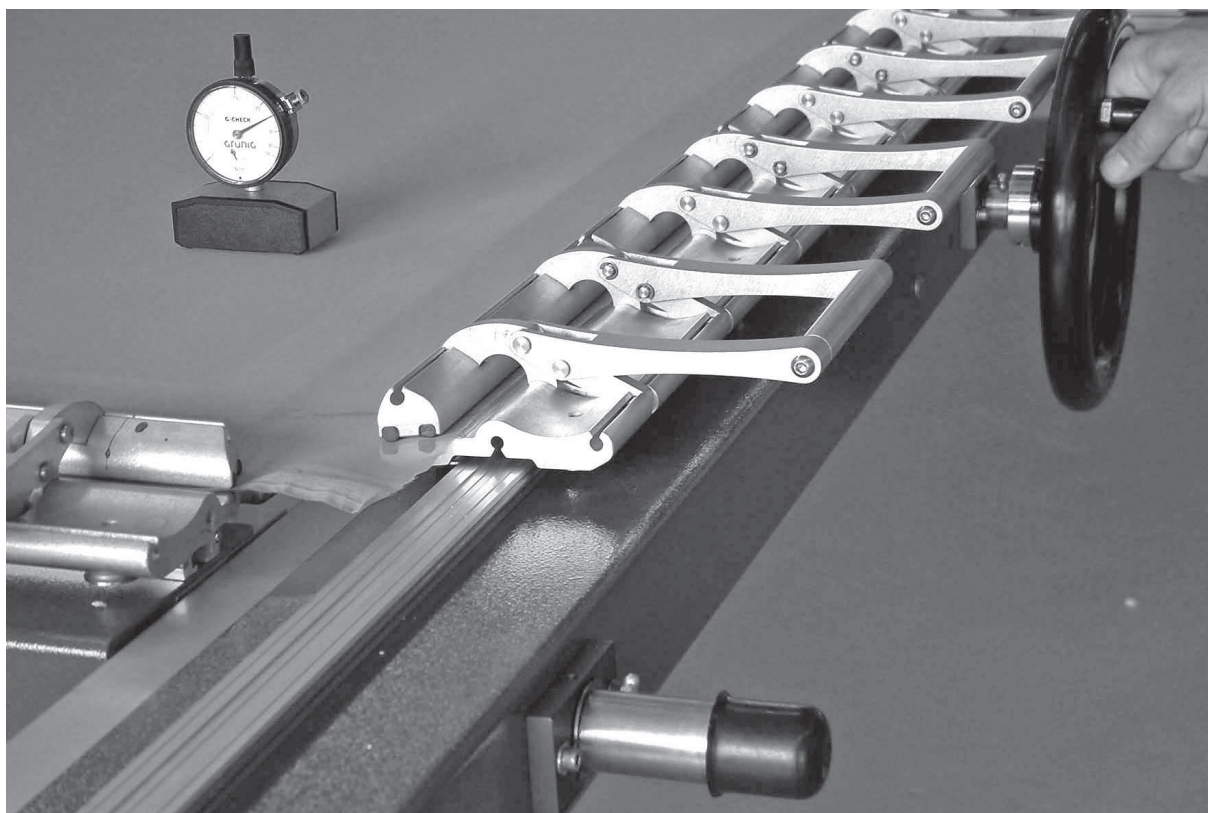


G-STRETCH 210 zapewnia elastyczne, mechaniczne naciąganie z najwyższą precyzją, wszystkich rodzajów siatek



G-STRETCH 210

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:



G-STRETCH 210

Naciągarka mechaniczna

Cechy produktu:

- Maszynę można używać niezależnie od sieci, tzn. bez zasilania elektrycznego i sprężonego powietrza.
- Podczas naciągania siatki, rama sita jest wstępnie naprężana z taką samą przeciwną siłą rozciągającą.
- Precyzyjne, prostopadłe naciąganie w kierunku osnowy i wątku. Nie ma możliwości popełnienia błędu kąta (brak efektu poduszki).
- Brak kontaktu między ramą a siatką podczas procesu naciągania.
- Jeśli wstępne naprężenie ramy sita nie jest wymagane, można je słumić za pomocą czterech śrub mocujących.
- Rozstaw boków naciągarki może być płynnie regulowany w osiach X/Y, od największego do najmniejszego dopuszczalnego formatu ramy sita.
- Zaciski naciągające DUPLEX są wyposażone we wkłose łożyska kulkowe, które poruszają się po precyzyjnych prowadnicach ze stali nierdzewnej.
- Zaciski DUPLEX można przesuwac na boki podczas procesu naciągania, dzięki czemu są w stanie kompensować rozciągnięcie siatki.
- Szerokość zacisku napinającego wynosi 250 mm. Dzięki tej idealnej szerokości wszelkie nierówności siatki będą automatycznie kompensowane przez każdy z zacisków naciągających. Zapewnia to płaskie i równomierne rozciąganie na całej powierzchni siatki.



Wsparcie ramy sita



Koło ręczne



Prowadnice do zacisków



Zacisk napinający DUPLEX

Rozmiar ramy	SB Szerokość ramy	mm	750-3000
	SL Długość ramy	mm	750-3000
	Grubość profilu ramy	mm	20-70
	Długość skoku na stronę	mm	80
Rozmiar ogólny	Długość	mm	2xSL + 80
	Szerokość	mm	2xSB + 80
	Wysokość	mm	910
Sprężone powietrze wymagane tylko dla opcji A2			
	Ciśnienie	Bar	7
	Zużycie dla zacisku	l/min	5
	Stały dźwięk poziomu ciśnienia	dB (A)	<70

Wykonanie A1

- Rama jest pneumatycznie dociskana do siatki za pomocą pompy nożnej.
- Nie jest konieczne zasilanie sprężonym powietrzem.

Wykonanie A2

- Maszyna jest podłączona do sprężonego powietrza.
- Ramy dociskane są pneumatycznie do siatki za pomocą regulatora ciśnienia i zaworu ręcznego.

Opcja W

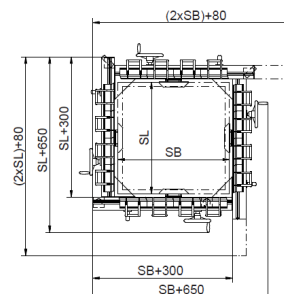
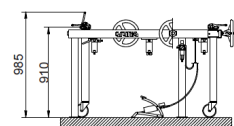
- Kątowy stół podpierający umożliwiający jednocześnie obsłużenie kilku ram sit.
- Standardowy kąt siatki: 0°, 7.5°, 15° i 22.5°.

Opcja Z1

- Dodatkowy wspornik ramy sita.

Opcja Z2

- Przyrząd umożliwiający jednoczesny naciąg dwóch ram.



Maszyna jest zgodna z dyrektywami maszynowymi UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
Listopad 2017

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

