

G-STRETCH 202 PLUS: ekonomiczne rozwiązanie do napinania dużych sit bez kontaktu z ramą

G-STRETCH 202 PLUS



KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl
  

Nasi partnerzy:

**Grünig****THIEME**

G-STRETCH 202

Zaciski pneumatyczne typu duplex

Podsumowanie najważniejszych cech:

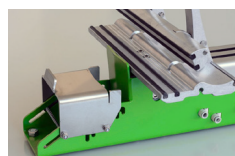
- Pneumatyczny system napinania wszystkich dostępnych na rynku siatek sitodrukowych.
- Tanie wprowadzenie do automatycznego napinania.
- Nieskomplikowane i przyjazne dla użytkownika sterowanie oparte na dwóch osobnych obwodach sterujących pozwala na indywidualną regulację siły napinania dla kierunku wątku i osnowy.
- Układ pneumatyczny gwarantuje sprawny i powtarzalny przebieg pracy. Żądaną siłę napinania należy ustawić tylko dla pierwszego sita serii.
- Procedura napinania obejmuje automatyczne wstępne naprężenie ramy sita.
- Szerokość standardowego zacisku wynosi 250 mm. Do zoptymalizowania szerokości chwytu siatki dostępne są zaciski o szerokości 155 mm.
- Skok napinania na zacisk wynosi 125 mm (łącznie 250 mm na oś).
- Wspornik ramy każdego zacisku napinającego można łatwo regulować w krokach co 5 mm, w zakresie od 20 do 50 mm, w celu dopasowania do odpowiedniej wysokości profilu ramy.
- Proces napinania odbywa się bez kontaktu z ramą. Po osiągnięciu ostatecznej wartości napięcia, siatkę można opuścić na ramę i docisnąć do niej programowalnym ciśnieniem pneumatycznym.
- Ramię przytrzymujące zapobiega odbijaniu się zacisku napinającego w przypadku rozerwania siatki.
- Ergonomiczna konstrukcja i najwyższej jakości materiały gwarantują maksymalny stopień przyjazności dla użytkownika i trwałości.



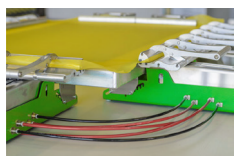
Panel sterowania A3



Napinanie bez kontaktu z ramą



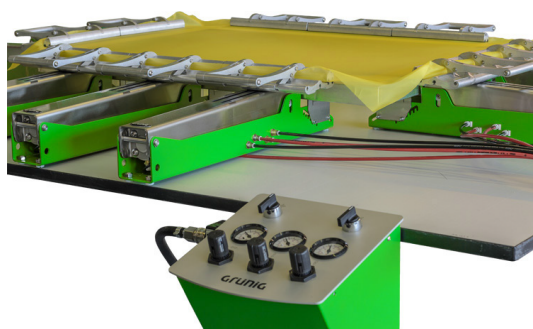
Regulacja wysokości



Zacisk napinający DUPLEX

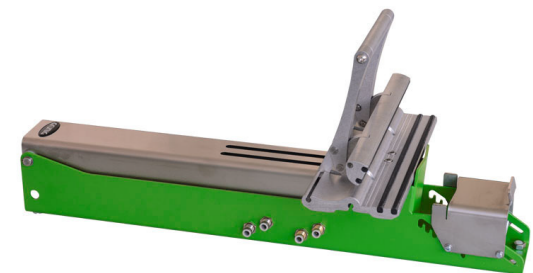
Wersja A3

- Dzięki ręcznemu pulpitowi sterowniczemu można indywidualnie i niezależnie zaprogramować nie tylko nacisk rozciągania w kierunku wątku i osnowy, ale także nacisk siatki na ramę.
- Proces napinania i docisk siatki sterowany jest za pomocą dwóch obrotowych przełączników.
- Dwustronne uruchamianie siłownika poprawia synchronizację ruchów docisku, co pozytywnie wpływa na efekt napinania.



Opcja Z155 / Z250

- System można w dowolnym momencie rozbudować, dodając dodatkowe zaciski napinające w odstępach co 155 mm lub 250 mm.

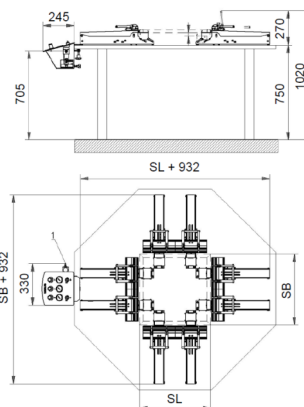


Pojedynczy zacisk	Długość	mm	580
	Szerokość	mm	155/250
	Waga	kg	7.8
	Wysokość profilu ramy	mm	20-50
	Długość posuwu zacisku	mm	125
	Maks. naprężenie siatki	N	60
Panel sterowania	Szerokość	mm	330
	Wysokość	mm	220
	Głębokość	mm	245
Sprężone powietrze	Ciśnienie	Bar	9
	Zużycie dla zacisku	l/skok	0.25
Stały dźwięk poziomu ciśnienia		dB (A)	<70



Maszyna jest zgodna z dyrektywami maszynowymi UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
Luty 2020



KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

