

Modułowy system wywoływania sit IN-LINE G-WASH 135 automatyzuje i przyspiesza przygotowanie Twoich sit



G-WASH 135

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl
f y in

Nasi partnerzy:



G-WASH 135 IN-LINE System wywoływania sit

Najważniejsze cechy w skrócie:

- Wysoka wydajność produkcyjna
- Ekologiczna eksploatacja dzięki wielokrotnemu wykorzystaniu tej samej wody
- Doskonała dostępność gwarantuje nieskomplikowane czyszczenie zbiornika
- Kierunek przepustowości sit można wybrać indywidualnie.
- Bardzo wydajny i wytrzymały system mycia
- Wysokiej jakości konstrukcja ze stali nierdzewnej
- Klient może wybrać jedną z czterech standardowych konfiguracji (A-D).
- Dzięki modułowej koncepcji system można łatwo dostosować do specjalnych wymagań

4 standardowe konfiguracje:

- 135A: Nawilżanie-Wywoływanie (świeża woda)-Kontrola
- 135B: Nawilżanie-Wywoływanie (świeża woda)-Dmuchawa powietrza
- 135C: Nawilżanie-Wywoływanie (woda obiegowa)-Wywoływanie (świeża woda)- Kontrola
- 135D: Nawilżanie-Wywoływanie (woda obiegowa)-Wywoływanie (świeża woda)- Dmuchawa powietrza

Format sita	SB szerokość ramy mm	1250
	SH Wysokość ramy mm	500-1000
	Grubość profilu ramy mm	25-45
Wymiary	Szerokość mm	6500-8300
	Wysokość mm	2050
	Głębokość mm	1500
Podłączone obciążenie	Napięcie sieciowe V	3x400V+N+PE 3x220V +PE
	Częstotliwość sieci Hz	50/60
Woda	Ciśnienie	3 bar
	Zużycie	23 L/min
Recykling Tank	Pojemność	250 L
Przepływ	Szybkość postępu	250- 1000mm/min
	Wydajność produkcji	40-60 sit/h

Moduły:

Moduł nawilżający A60

- Moduł nawilżający do zmękczenia emulsji
- W zależności od dostarczonej wersji woda wykorzystywana do tego procesu to woda obiegowa z modułu A30-K lub woda świeża

Moduł nawilżający A30-F

- Regulowana pompa wysokociśnieniowa do 25 barów
- Wyłączne korzystanie ze świeżej wody
- Innowacyjny system dysz z regulacją ciśnienia
- Oscylujące listwy dysz po obu stronach sita
- Woda przelewająca się do zbiornika recyklingowego z modułu A30-K woda obiegowa A30-K

Moduł wody obiegowej A30-K

- Kabina inspekcyjna do ostatecznej kontroli i retuszu
- Regulowana pompa wysokociśnieniowa do 25 barów
- Opcjonalnie: 2. pompa do podnoszenia ciśnienia do 100 bar
- Oszczędny zamknięty obieg wody z filtrem zgrubnym i filtrem workowym
- Innowacyjny system dysz z regulacją ciśnienia
- Oscylujące listwy dysz po obu stronach szablonu
- Możliwość rozbudowy o filtr skośny
- Możliwe podłączenie różnych systemów wyciągu powietrza

Kabina inspekcyjna A80

- Kabina inspekcyjna do ostatecznego sprawdzenia i retuszu
- Opcja: rozbudowa o tylną ściankę podświetlaną LED

Moduł dmuchawy powietrza A90

- Zapobiega osadzaniu się osadów wapiennych w oczkach siatki, ułatwia rozładowanie sita bez przenoszenia wody





Łańcuch transportowy szablonu



Moduł nawilżający do zmiękczenia emulsji



**Dysze oscylacyjne
po obu stronach szablonu**



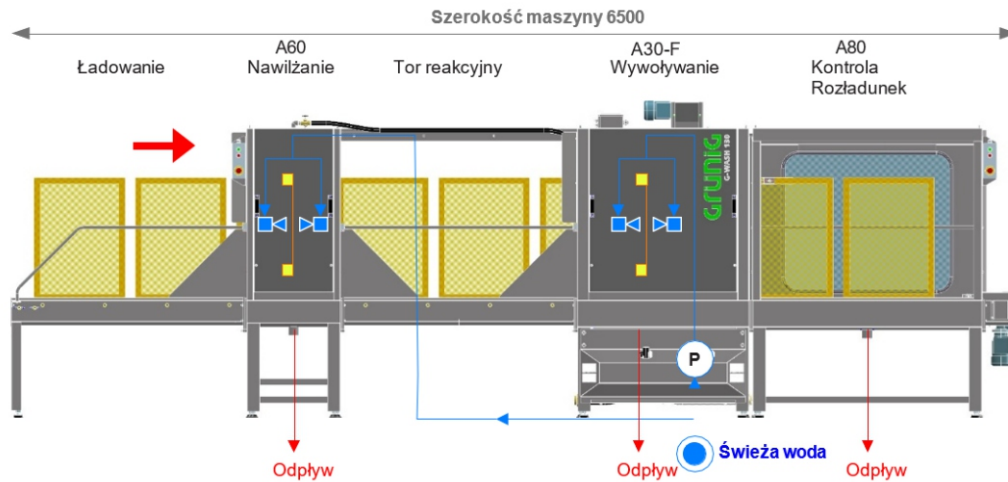
Regulowana pompa wysokiego ciśnienia



Filtr (opcjonalnie)

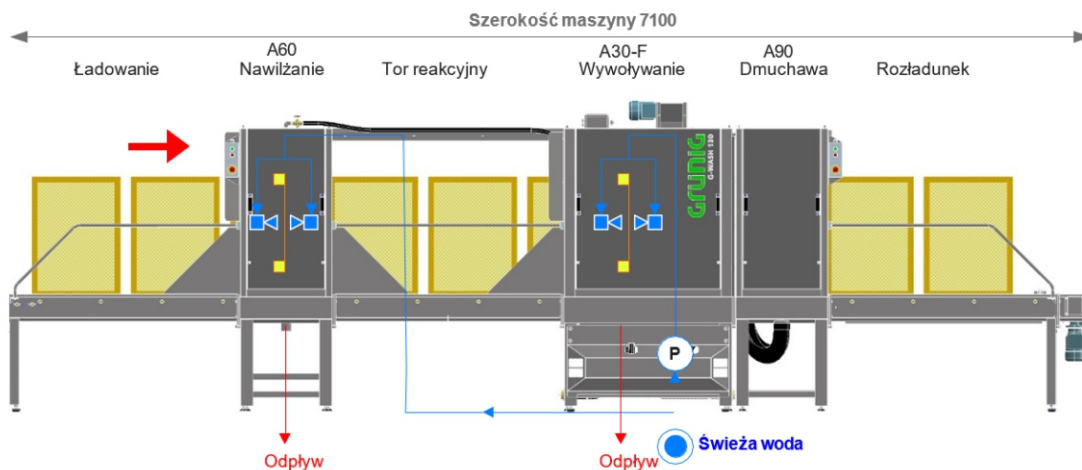
Konfiguracja 135A:
„Najkrótsza ze wszystkich wersji”

Przyłącze świeżej wody zapewnia zasilanie wszystkich modułów.
Fakt, że używana jest tylko świeża woda, ograniczył wymagania konserwacyjne do absolutnego minimum.
Kabina inspekcyjna na końcu toru jest idealna do ostatecznej kontroli szablonów.
Maksymalna prędkość wynosi 400 mm/min.



Konfiguracja 135B:
„Najbardziej pragmatyczna ze wszystkich wersji”

Przyłącze świeżej wody zapewnia zasilanie wszystkich modułów.
Fakt, że używana jest tylko świeża woda, ogranicza wymagania konserwacyjne do absolutnego minimum.
Na końcu linii siła przechodzą przez moduł dmuchawy i można je rozładować bez kapania wody.
Maksymalna prędkość wynosi 400 mm/min.



Maszyna jest zgodna z
dyrektywami maszynowymi
UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
2021

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl
f y in

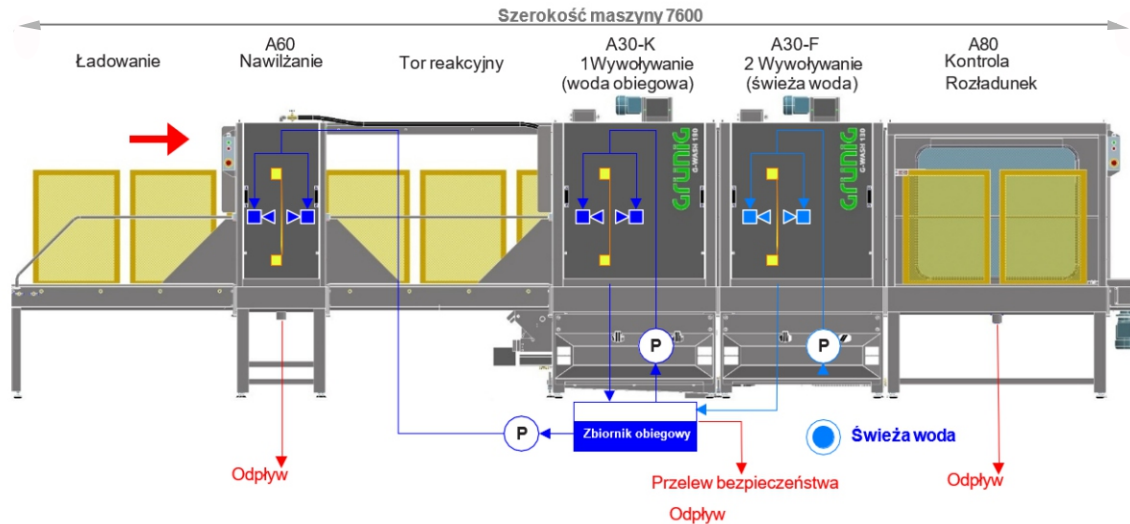
Nasi partnerzy:



Konfiguracja 135C:

„Najbardziej wszechstronna ze wszystkich wersji”

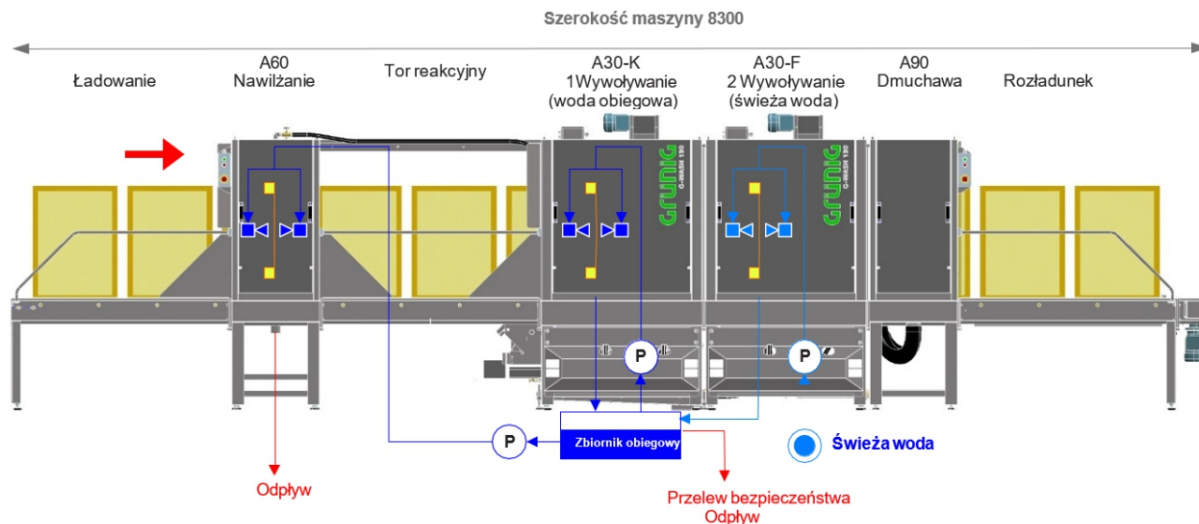
Dwa moduły wywoływania do szybszego i bardziej intensywnego czyszczenia.
Zbiornik cyrkulacyjny o pojemności 250 litrów pozwala na wysoce ekologiczne wielokrotne wykorzystanie wody.
Możliwy jest wzrost ciśnienia do 100 barów bez zwiększania zużycia wody.



Konfiguracja 135D:

„Najbardziej wydajna ze wszystkich wersji”

Dwa moduły wywoływania do szybszego i bardziej intensywnego czyszczenia.
Zbiornik cyrkulacyjny o pojemności 250 litrów pozwala na wysoce ekologiczne wielokrotne wykorzystanie wody.
Możliwy jest wzrost ciśnienia do 100 barów bez zwiększania zużycia wody.
Na końcu linii siła przechodzą przez moduł dmuchawy i można je wyjąć bez kapania wody.
Maksymalna prędkość wynosi 1000 mm/min.



Maszyna jest zgodna z
dyrektywami maszynowymi
UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
2021

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrowka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

