

Modułowy system mycia IN-LINE

G-WASH 134 automatyzuje wszystkie procesy mycia
w sitodruku na tekstyliach



G-WASH 134

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:



G-WASH 134 IN-LINE

System mycia linii

Najważniejsze cechy w skrócie:

- Wysoka wydajność produkcji
- Ekologiczne działanie dzięki wielokrotnemu użyciu tego samego płynu
- Doskonała dostępność gwarantuje nieskomplikowane czyszczenie zbiornika
- Kierunek przepustowości sit można wybrać indywidualnie.
- Bardzo wydajny i wytrzymały system mycia
- Wysokiej jakości konstrukcja ze stali nierdzewnej
- Klient ma do wyboru dwie standardowe konfiguracje (A-B).
- Dzięki modułowej koncepcji system można łatwo dostosować do specjalnych wymagań

2 standardowe konfiguracje:

- 134A: Rozpuszczalnik-Odwarstwiacz-Wysokie ciśnienie(woda obiegowa)
-Płukanie-Kontrola
- 134B: Rozpuszczalnik-Odwarstwiacz-Wysokie ciśnienie(woda obiegowa)
-Płukanie-Dmuchawa powietrzna

Moduły:

Moduł myjący A10

- Przeznaczony do środków czyszczących najnowszej generacji (temperatura zapłonu >55°C metoda budowy zgodna z ATEX)
- Innowacyjny system dysz i szczotek zapewnia doskonałą wydajność mycia
- Oscylujące listwy dysz po obu stronach szablonu
- Specjalne dysze Grünig wykonane z V2A z pokrywami serwisowymi ułatwiającymi czyszczenie.
- Układ obiegu zamkniętego z filtrem zgrubnym i workowym
- Możliwość rozbudowy o filtr skośny
- Możliwe podłączenie różnych systemów wyciągu powietrza

Moduł odwarstwiania A15

- Autonomiczny moduł chemikaliów do odwarstwiacza
- Specjalne dysze Grünig wykonane z V2A z pokrywami serwisowymi ułatwiającymi czyszczenie.
- System zabiegu zamkniętego z filtrem workowym

Rozmiar sita	SB szerokość ramy	1250 mm
	SH wysokość ramy	500-1000 mm
	Grubość profilu ramy mm	25-45 mm
Rozmiar	Szerokość	9800-10500 mm
	Wysokość	2050 mm
	Głębokość	1500 mm
Podłączone obciążenie	Napięcie sieciowe	3x400V+N+PE V 3x220 V+PE V
	Częstotliwość sieci	50/ 60 Hz
Woda	Ciśnienie	3 Bar
	Zużycie	10L / min
Zbiornik rozpuszczalnika	Pojemność	250 L
Zbiornik chemiczny	Pojemność	100L
Zbiornik cyrkulacyjny	Pojemność	250 L
Wydajność	Szybkość zasilania	250- 1000mm /min

Moduł wysokiego ciśnienia A20

- Innowacyjny system dysz z wysokowydajnymi dyszami wysokociśnieniowymi do czyszczenia obu stron sita
- Oszczędzający wodę zamknięty obieg wody z filtrem zgrubnym i filtrem workowym
- Oscylujące listwy dysz po obu stronach sita
- Możliwość rozbudowy o filtr skośny
- Możliwe podłączenie różnych systemów wyciągu powietrza

Moduł płukania A70

- Moduł płukania szablonu świeżą wodą
- Zużyta woda jest doprowadzana do modułu A20 w celu poprawy jakości wody obiegowej.

Kabina inspekcyjna A80

- Kabina inspekcyjna do ostatecznego sprawdzenia i retuszu
- Opcjonalnie: rozbudowa o tylną ściankę podświetlaną LED

Moduł dmuchawy powietrza A90

- Zapobiega osadzaniu się osadów wapiennych w siatkach, ułatwia rozładowywanie sita bez przenoszenia wody.





Łańcuch transportowy sit



Moduł płukania A70



**Dysze oscylacyjne
po obu stronach szablonu**



Regulowana pompa wysokiego ciśnienia



Filtr (opcjonalnie)

Konfiguracja 134A:

Oddzielne moduły gwarantują optymalne rezultaty zmywania bez przenoszenia płynów.

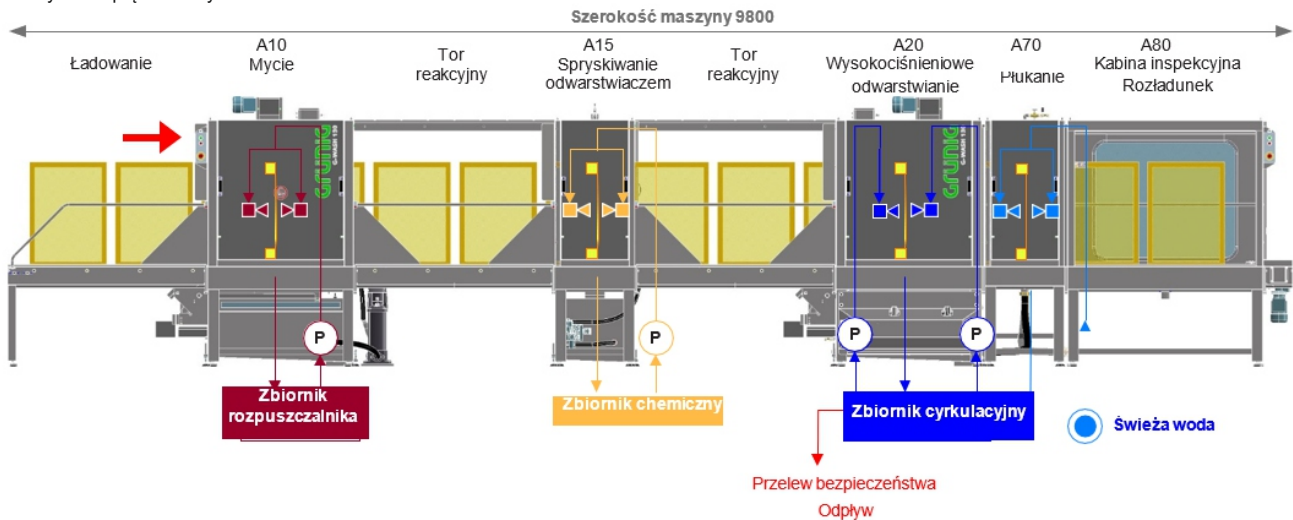
Na początku linii, farba drukarska jest skutecznie wypłukiwana. Dzięki autonomicznemu modułowi odwarstwiania klient ma pełną kontrolę nad produktami chemicznymi.

Moduły pośrednie zapewniają przestrzeganie czasów reakcji chemicznych.

Fakt, że sita są odwarstwiane w obiegu zamkniętym pozwala na osiągnięcie znacznych oszczędności wody.

Do procesu płukania używana jest świeża woda. Kabina inspekcyjna na końcu linii zabiegowej jest idealna do kontroli końcowej.

Maksymalna prędkość wynosi 1000 mm/min



Konfiguracja 134B:

Oddzielne moduły gwarantują optymalne rezultaty zmywania bez przenoszenia płynów.

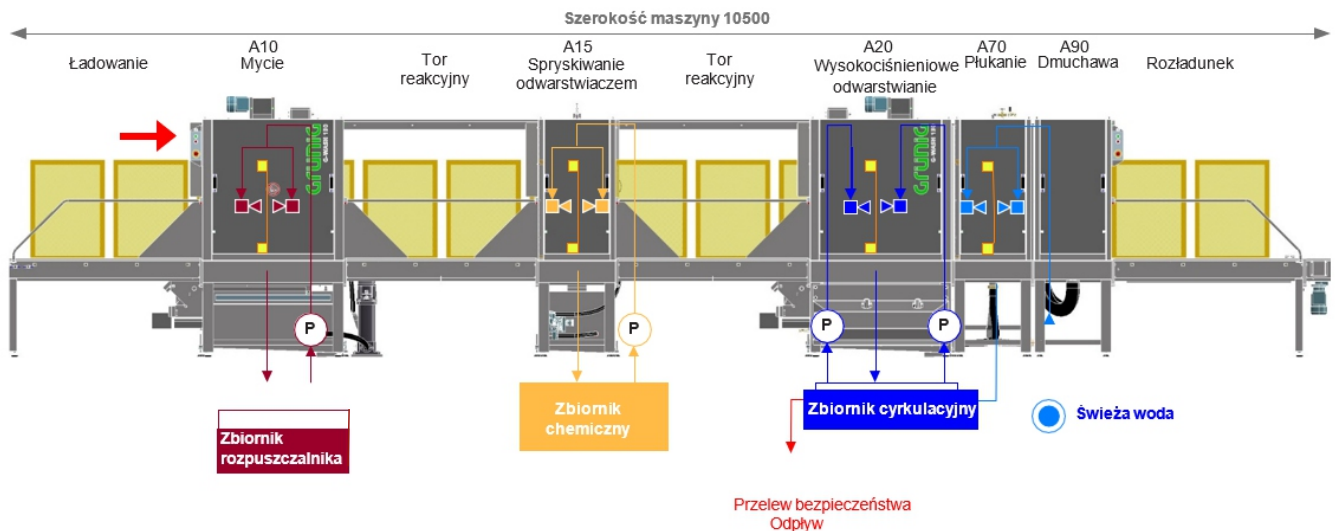
Na początku linii farba drukarska jest skutecznie wypłukiwana. Dzięki autonomicznemu modułowi odwarstwiania klient ma pełną kontrolę nad produktami chemicznymi.

Moduły pośrednie zapewniają przestrzeganie czasów reakcji chemicznych.

Fakt, że sita są odwarstwiane w obiegu zamkniętym pozwala na osiągnięcie znacznych oszczędności wody.

Do procesu płukania używana jest świeża woda. Na końcu linii sita są przepuszczane przez moduł dmuchawy i można je wyjąć bez kapania.

Maksymalna prędkość wynosi 1000 mm/min



Maszyna jest zgodna z
dyrektywami maszynowymi
UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
2021

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrowka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl



Nasi partnerzy:

