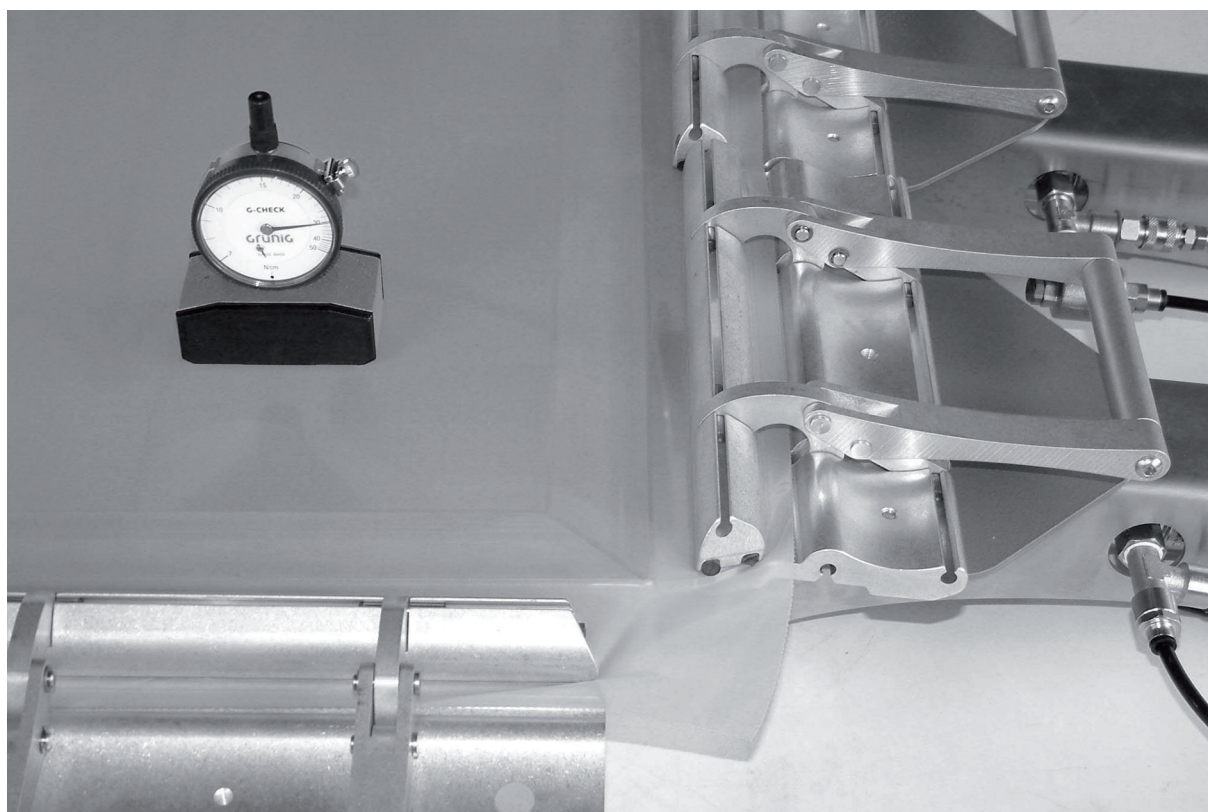


G-STRETCH 202 to ekonomiczne rozwiązanie odpowiednie dla wszystkich pożądaných procesów napinania siatek.



G-STRETCH 202

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrówka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl
f y in

Nasi partnerzy:



G-STRETCH 202

Zaciski pneumatyczne typu duplex

Cechy produktu:

- Pneumatyczny system napinania wszystkich rodzajów siatek dostępnych obecnie na rynku
- Ekonomiczny model podstawowy do automatycznego napinania siatek.
- Modułowe rozszerzenie możliwe w krokach co 250 mm na stronę (osnowa + wątek).
- Skok rozciągania na zacisk 80 mm, łącznie 160 mm dla kierunku osnowy i wątku.
- Prosty i przyjazny dla użytkownika moduł sterujący z dwoma oddzielnymi obwodami regulatora dla osi X i osi Y umożliwia indywidualną regulację siły rozciągania i prędkości rozciągania.
- Układ pneumatyczny gwarantuje sprawny i powtarzalny przebieg pracy. Żądaną siłę napinania należy ustawić tylko dla pierwszego sita serii.
- Podczas rozciągania siatki, rama sita jest wstępnie naprężana tą samą przeciwną siłą rozciągającą.
- Szerokość zacisku napinającego wynosi 250 mm.
- Wspornik ramy każdego zacisku napinającego można łatwo regulować w krokach co 5 mm, w zakresie od 20 do 50 mm, w celu dopasowania do odpowiedniej wysokości profilu ramy.
- Podczas rozciągania siatka jest automatycznie naciągana na ramę. Po zakończeniu procesu napinania, siatkę można bezpośrednio przykleić do ramy.
- W przypadku rozdarcia siatki, paski mocujące zapobiegają odbijaniu się zacisków napinających.
- Ergonomiczna konstrukcja i wysokiej jakości materiały, takie jak stal nierdzewna V2A i aluminium.

Wykonanie A1

- Dzięki ręcznemu pulpitemu sterowniczemu wartości napinania dla obu osi można programować niezależnie od siebie. Proces napinania jest sterowany za pomocą centralnego przełącznika.

Pojedynczy zacisk	Długość	mm	505
	Szerokość	mm	260
	Waga	kg	5.5
	Szerokość napinania	mm	250
	Wysokość profilu ramy	mm	20-55
	Długość posuwu zacisku	mm	80
	Maks. naprężenie siatki	N	60
Panel sterowania	Długość	mm	420
	Szerokość	mm	230
	Wysokość (A1)	mm	200
	Wysokość (A2)	mm	400
Zasilanie	Wymagane tylko do wykonania A2		
	Napięcie	V	1x230+N+PE
	Częstotliwość	Hz	50-60
Sprężone powietrze	Ciśnienie	Bar	9
	Zużycie dla zacisku	l/skok	0.15
Stały dźwięk poziomu ciśnienia		dB (A)	<70

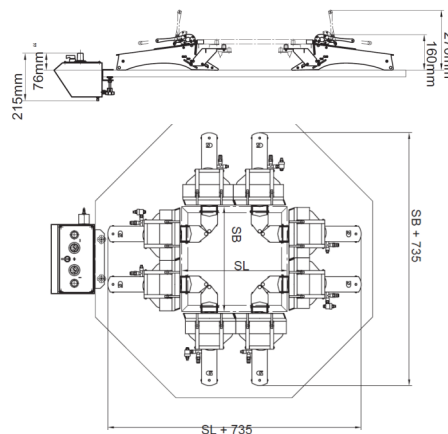
Wykonanie A2

- W trybie automatycznym system oferuje łącznie 50 dowolnie programowalnych programów. Po uruchomieniu maszyny siatka napinana jest w sposób w pełni automatyczny.
- Dla każdego programu można określić do 10 cykli napinania. Tzn. wstępne napinanie, naciąganie, odpężanie, osobno dla osnowy i wątku.
- Regulacja siły rozciągania w obu osiach jest niezależna od siebie za pomocą elektropneumatycznych przetworników ciśnienia.



Opcja Z250

- System można rozbudowywać zgodnie z wymaganiami, w odstępach co 250 mm, za pomocą dodatkowych zacisków napinających.



Maszyna jest zgodna z dyrektywami maszynowymi UE (zgodność CE)

Zmiany techniczne są zastrzeżone
Wszystkie wymiary w mm
Luty 2020

KELLER Poligrafia dla przemysłu Sp. z o.o. sp. k.
ul. Polna 9, 62-070 Dąbrowka k. Poznania

NIP: 7811893254
REGON: 302655865
KRS: 0000497690

e-mail: sales@e-keller.pl
e-mail: recepcja@e-keller.pl
tel.: +48 662 801 818

www.e-keller.pl
f y in

Nasi partnerzy:

