

StencilMaster® Seria TEX

Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń **CTS (computer to screen)** w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą **SWISS Cts TECHNOLOGY**. Seria STM TEX jest kolejną, **czwartą już generacją** systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

TEX_S z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1200x1250 mm (wys. x szer.)

TEX_L z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1200x1600 mm (wys. x szer.)

TEX_XL z maksymalnym zewnętrznym rozmiarem sita 1500x2100 mm (wys. x szer.)

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogim i podatnym na błędy. Urządzenia Cts wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak działania światła na całą powierzchnię sita jednocześnie co przyczynia się do zaniku drobnych elementów, lepsza jakość druku, wyższa wydajność, znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

Źródła światła: wysokowydajna lampa UV LED_Q4 (szóstej generacji) albo UV LED DUO albo konwencjonalna lampa rtęciowa 330 W CPL zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

Optyka firmy ZEISS: wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji. Rozdzielczości: 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (Hr3).

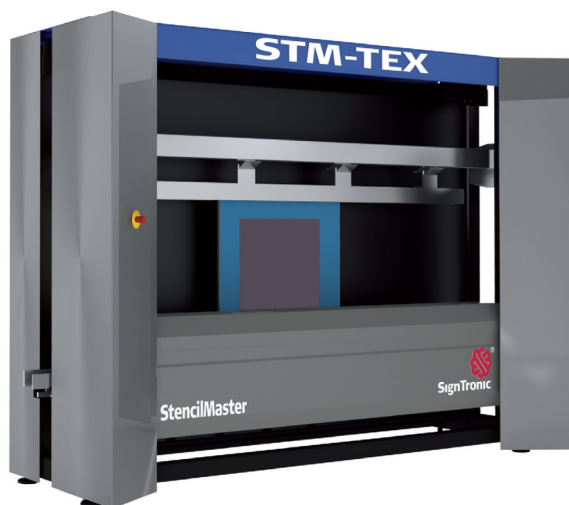
OECU (Optical Engine Control Unit): opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą **DMD (Digital Micro-mirror Devices)** czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

STPrint V.4. Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grunig w systemy IN LINE. Przyjazny interfejs użytkownika pozwala sprawnie zarządzać plikami i naświetlanymi sitami.

Konstrukcja ramowa urządzeń STM. Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje stabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej na łożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

Naświetlanie dwukierunkowe. Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

Automatyczne pozycjonowanie sit. Załadunek i rozładunek sit we wszystkich naświetlarkach **StencilMaster serii D** jest możliwy od dowolnego boku. Funkcja automatycznego załadunku/rozładunku zapewnia prostą i nieskomplikowaną obsługę. Po załadunku sito jest automatycznie pozycjonowane co gwarantuje idealną powtarzalność i dużą wydajność.



Możliwość rozbudowy modułowej. Jest to koncepcja dająca możliwość łączenia naświetlarek **STM** ze wszystkimi urządzeniami GRUNIG IN LINE. Daje to możliwość pełnej automatyzacji całego procesu: załadunek i rozładunek sit, wywoływanie, nakładanie emulsji, mycie sit i suszenie.

Opcja RICB (Remote Image Control Board). To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania)

SWISS Cts TECHNOLOGY





Dane techniczne

dane techniczne	STM-TEX_S	STM-TEX_L	STM-TEX_XL
wysokość	2035 mm	2035 mm	2324 mm
szerokość	2400 mm	3040 mm	3040 mm
głębokość	1087 mm	1087 mm	1087 mm
waga	ok. 1350 kg	ok. 1480 kg	ok. 1620 kg
maks. format zew ramy	1200 x 1250 mm	1200 x 1600 mm	1500 x 2000 mm
maks. obszar naświetlania	1050 x 1040 mm	1050 x 1600 mm	1350 x 1600 mm
dostępne rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1)		
źródło światła	UV UV LED Q4 (generacja 6), high power CPL 330 W		
pobór mocy prądu	1100 W		
przesyłanie danych	Ethernet 1 GB		
zdalny serwis i zarządzanie system operacyjny	zintegrowany z przesyłem danych. wymagane połączenie z internetem Windows 10		
wymagania techniczne			
zasilanie prądem elektr.	3x400 V / 50Hz / 25 A lub 3x220 V / 60 Hz / 32 A		
zasilanie spręż. powietrzem	6 bar		
podłączenie wody	1,5m ² /h, 3 bary		
podłączenie do ścieków	fi 108 mm		
przyłącze wywiewanego powietrza	Ø 100 mm, 500m ³ /h, 450 Pa		
warunki pracy	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże		
nośność podłogi	600-1000 kg/m ²		
temperatura otoczenia	18 - 24 °C		
wilgotność	25 - 75 %		
wejściowy format danych	1 Bit TIFF		
opcje			
kontroler procesu	RICB (Remote Image Control Board)		
masterframe M	specjalna rama do obsługi różnej wielkości, wielu małych sit na raz		
rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).		
oprogramowanie RIP	SignTronic ST.Rip lub Colorgate Production server PS (SignTronic Edition)		

Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy SignTronic AG

MODUŁOWA KONCEPCJA BUDOWY CTS

	źródło światła UV	DMD (matryca mikroluster)	optyka Zeiss /rozdzielczość
lampa UV konwencjonalna	CPL 350-450 nm 	XGA 0.7"- Discovery 4100 	1270dpi  2400dpi
lampa UV-LED	DUO 385 nm / 405 nm Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm  	1080p 0.95"- Discovery 4100 	1609dpi  3040dpi