

# StencilMaster® Seria STM-ONE/STM-XS

## Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń **CTS (computer to screen)** w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą **SWISS CtS TECHNOLOGY**. Seria STM-ONE/STM-XS jest kolejną, czwartą już generacją systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

Te dwa modele STM łączą w sobie cechy łatwości użytkowania, dostosowania do potrzeb klienta i maksymalnej jakości. Ładowanie sit od frontu urządzenia. W **STM-ONE/STM-XS** można wygodnie i szybko **umieścić sito od przodu** co pozwala zmniejszyć wymagania przestrzenne i daje operatorowi łatwość obsługi i idealnie nadaje się do naświetlania mniejszych sit. Specjalne ramy wzorcowe (tzw. „master frame”) dają możliwość automatycznego i łatwego naświetlenia kilku małych ram na raz.

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogimi podatnym na błędy. Urządzenia CtS wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak działania światła na całą powierzchnię sita jednocześnie co przyczynia się do zaniku drobnych elementów, lepsza jakość druku, wyższa wydajność, znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

**Źródła światła:** wysokowydajna lampa **UV LED\_Q4 (szóstej generacji)** albo **UV LED DUO** albo konwencjonalna **lampa rtęciowa 330W CPL** zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

**Optyka firmy ZEISS:** wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji. **Rozdzielczości:** 1270 dpi, 1609 dpi (Hr1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (Hr3).

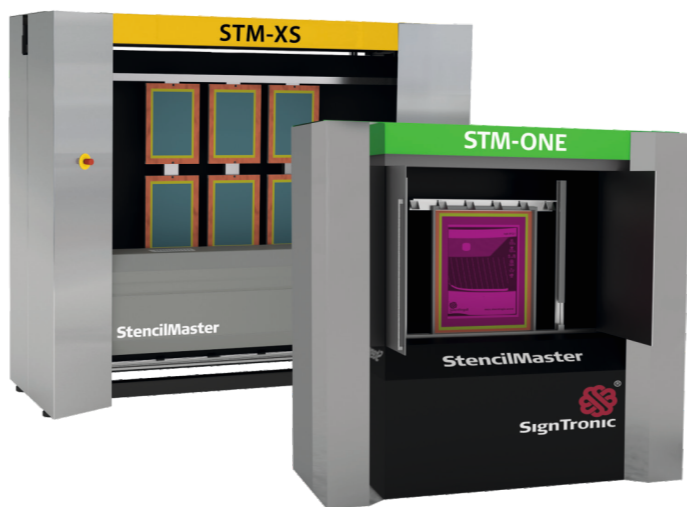
**OECU (Optical Engine Control Unit):** opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą **DMD (Digital Micro-mirror Devices)** czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

**STPrint V.4.** Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grünig w systemy IN LINE. Przyjazny interfejs użytkownika pozwala sprawnie zarządzać plikami i naświetlanymi sitami.

**Konstrukcja ramowa urządzeń STM.** Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje stabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej na łożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

**Naświetlanie dwukierunkowe.** Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

**Opcja RICB (Remote Image Control Board).** To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania).



SWISS CtS TECHNOLOGY




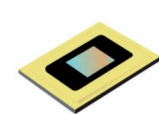
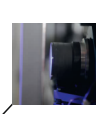


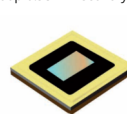
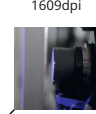


## Dane techniczne

dane techniczne	STM-ONE_S	STM-ONE_M	STM-XS_S	STM-XS_M
wysokość	2000 mm	2280 mm	2035 mm	2280 mm
szerokość	2290 mm	2465 mm	2290 mm	2465 mm
głębokość	870 mm	920 mm	1087 mm	920 mm
waga	ok. 1100 kg	ok. 1200 kg	ok. 1100 kg	ok. 1200 kg
maks. format zew. ramy	1200 x 1200 mm	1250 x 1500 mm	1200 x 1200 mm	1250 x 1500 mm
maks. obszar naświetlania	1000 x 1040 mm	1150 x 1340 mm	1000 x 1040 mm	1150 x 1340 mm
pozycjonowanie sita	zgodnie ze specyfikacją klienta			
dostępne rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)			
źródło światła	LED Q4 (generacja 6), UV LED DUO (385 nm / 405 nm), CPL 330 W			
pobór mocy prądu	1100 W			
przesyłanie danych	Ethernet 1 GB			
zdalny serwis i zarządzanie	zintegrowany z przesyłem danych. wymagane połączenie z internetem			
system operacyjny	Windows 10			
<b>wymagania techniczne</b>				
zasilanie prądem elektr.	208 - 240 V / 50 - 60 Hz / 16 A			
zasilanie spręż. powietrzem	6 bar			
jakość sprężonego powietrza	według normy ISO 8573-1 4.4.4			
warunki pracy	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże			
nośność podłogi	500 kg/m <sup>2</sup>			
temperatura otoczenia	18 - 24 °C			
wilgotność	25 - 75 %			
wejściowy format danych	1 Bit TIFF			
kontroler procesu	RICB (Remote Image Control Board)			
masterframe M	specjalna rama do obsługi różnej wielkości, wielu małych sit na raz			
rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)			
Oprogramowanie RIP	SignTronic ST.Rip lub Colorgate Production server PS (SignTronic Edition)			

Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy SignTronic AG

## MODUŁOWA KONCEPCJA BUDOWY CTS

	źródło światła UV	DMD (matryca mikroluster)	optyka Zeiss /rozdzielczość
lampa UV konwencjonalna	CPL 350-450 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	1270dpi  2400dpi
lampa UV-LED	DUO 385 nm / 405 nm  Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	1609dpi  3040dpi