

StencilMaster® Seria MICRO

Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń **CTS (computer to screen)** w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą **SWISS CtS TECHNOLOGY**. Seria STM-MICRO jest kolejną, czwartą już generacją systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

Naświetlarki STM-MICRO od SignTronic dostępne są w trzech różnych rozmiarach:

STM-MICRO_S o maksymalnej wielkości sita 900 x 900 mm.

STM-MICRO_L o maksymalnej wielkości sita 900 x 1200 mm.

STM-MICRO_XL o maksymalnej wielkości sita 950 x 1350 mm.

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogim i podatnym na błędy. Urządzenia CtS wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak działania światła na całą powierzchnię sita jednocześnie co przyczynia się do zaniku drobnych elementów, lepsza jakość druku, wyższa wydajność, znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

Źródła światła: wysokowydajna lampa **UV LED_Q4 (szóstej generacji)** lub UV LED DUO lub konwencjonalna lampa rtęciowa 330 W CPL zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

Optyka firmy ZEISS to wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji. **Rozdzielczości:** 1270 dpi, 1609 dpi (Hr1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (Hr3).

OECU (Optical Engine Control Unit): opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą **DMD (Digital Micro-mirror Devices)** czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

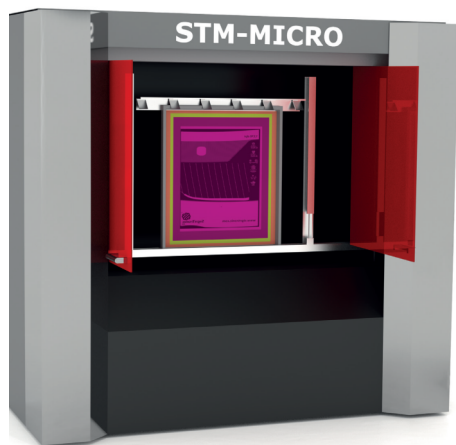
STPrint V.4. Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grünig w systemy IN LINE. Przyjazny interfejs użytkownika pozwala sprawnie zarządzać plikami i naświetlanymi sitami.

Konstrukcja ramowa urządzeń STM. Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje stabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej na łożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

Naświetlanie dwukierunkowe. Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

Ładowanie sit od frontu urządzenia. W STM-MICRO można wygodnie i szybko umieścić sito od przodu co pozwala zmniejszyć wymagania przestrzenne i daje operatorowi łatwość obsługi.

Opcja RICB (Remote Image Control Board). To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania).



SWISS CtS TECHNOLOGY




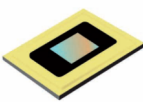
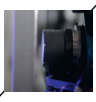

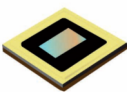



Dane techniczne

dane techniczne	STM-MICRO_S	STM-MICRO_L	STM-MICRO_XL
wysokość	1830 mm	2130 mm	2280 mm
szerokość	1865 mm	1865 mm	1865 mm
głębokość	920 mm	920 mm	920 mm
waga	ok. 920 kg	ok. 950 kg	ok. 970 kg
maks. format zew ramy	900 x 900 mm	1200 x 900 mm	1350 x 950 mm
maks. obszar naświetlania	800 x 740 mm	1100 x 740 mm	1200 x 740 mm
pozycjonowanie sita	zgodnie ze specyfikacją klienta		
dostępne rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)		
źródło światła	UV UV LED Q4 (generacja 6), UV LED DUO (385 nm / 405 nm), CPL 330 W		
pobór mocy prądu	1100 W		
przesyłanie danych	Ethernet 1 GB		
zdalny serwis i zarządzanie	zintegrowany z przesyłem danych. wymagane połączenie z internetem		
system operacyjny	Windows 10		
wymagania techniczne			
zasilanie prądem elektr.	208 - 240 V / 50 - 60 Hz / 16 A		
zasilanie spręż. powietrzem	6 bar		
jakość sprężonego powietrza	według normy ISO 8573-1 4.4.4		
warunki pracy	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże		
nośność podłogi	500 kg/m ²		
temperatura otoczenia	18 - 24 °C		
wilgotność	25 - 75 %		
wejściowy format danych	1 Bit TIFF		
kontroler procesu	RICB (Remote Image Control Board)		
masterframe M	specjalna rama do obsługi różnej wielkości, wielu małych sit na raz		
opcja Z	dodatkowe mocowanie dla małych ram		
rozdzielczości	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)		
Oprogramowanie RIP	SignTronic ST.Rip lub Colorgate Production server PS (SignTronic Edition)		

Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy SignTronic AG

MODUŁOWA KONCEPCJA BUDOWY CTS

	źródło światła UV	DMD (matryca mikroluster)	optyka Zeiss /rozdzielczość
lampa UV konwencjonalna	CPL 350-450 nm 	XGA 0.7"- Discovery 4100 	1270dpi  2400dpi
lampa UV-LED	DUO 385 nm / 405 nm Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	1080p 0.95"- Discovery 4100 	1609dpi  3040dpi