

# StencilMaster® Seria D

## Perfekcyjne sito w błyskawicznym tempie!

To jest cel, do którego dążymy opracowując i produkując szeroką gamę urządzeń **CTS (computer to screen)** w naszej fabryce w Szwajcarii. Technologię tę sygnujemy nazwą **SWISS CtS TECHNOLOGY**. Seria STM-D jest kolejną, **czwartą już generacją** systemów StencilMaster do bezpośredniego naświetlania.

Dotychczas stosowane, konwencjonalne naświetlanie sit jest procesem wieloetapowym i złożonym a tym samym drogim i podatnym na błędy. Urządzenia CtS wyznaczają nowe standardy w tej dziedzinie i wyróżniają się następującymi zaletami: idealna powtarzalność dzięki cyfrowej metodzie tworzenia obrazu (**DIGITAL SCREEN MAKING**), brak działania światła na całą powierzchnię sita jednocześnie co przyczynia się do zaniku drobnych elementów, lepsza jakość druku wyższa wydajność znaczna elastyczność procesu, niższe koszty druku.

**Źródła światła:** wysokowydajna lampa **UV LED\_Q4 (szóstej generacji)** lub **UV LED DUO** lub konwencjonalna lampa rtęciowa 330 W CPL zapewniająca utwardzenie wszystkich typów emulsji na wszystkich typach siatek.

**Optyka firmy ZEISS** to wysoka przepuszczalność światła i brak niepożądanych zniekształceń wiązki światła. Gwarancja stabilności i maksymalnej precyzji. **Rozdzielczości:** 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

**OECU (Optical Engine Control Unit):** opracowana przez inżynierów SignTronic jednostka sterująca nowej generacji zarządzająca wszystkimi procesami związanymi z głowicą naświetlającą. Kontroler steruje pracą **DMD (Digital Micro-mirror Devices)** czyli matrycą ruchomych mikroluster oraz ogniskowaniem naświetlanego obrazu.

**STPrint V.4.** Jest to autorskie oprogramowanie SignTronic przeznaczone do zarządzania przepływem prac i kontroli urządzeń STM działających samodzielnie oraz zestawionych z urządzeniami Grünig w systemy IN LINE. Przyjazny interfejs użytkownika pozwala sprawnie zarządzać plikami i naświetlanymi sitami.

**Konstrukcja ramowa urządzeń STM.** Metoda budowy STM bazuje na masywnej konstrukcji stalowej co gwarantuje stabilną pracę czułych podzespołów optycznych. Konstrukcja jest przystosowana do prowadzenia głowicy naświetlającej na łożyskach pneumatycznych. Gwarantuje to stabilną pracę bez wibracji.

**Naświetlanie dwukierunkowe.** Głowica naświetlająca porusza się w osi poziomej. Dwa kierunki ruchu głowicy są efektywne i wpływają na zwiększoną prędkość naświetlania.

**Automatyczne pozycjonowanie sit.** Załadunek i rozładunek sit we wszystkich naświetlarkach StencilMaster serii D jest możliwy od dowolnego boku. Funkcja automatycznego załadunku/rozładunku zapewnia prostą i nieskomplikowaną obsługę. Po załadunku sito jest automatycznie pozycjonowane co gwarantuje idealną powtarzalność i dużą wydajność.

**Możliwość rozbudowy modułowej.** Jest to koncepcja dająca możliwość łączenia naświetlarek STM ze wszystkimi urządzeniami GRÜNIG IN LINE. Daje to możliwość pełnej automatyzacji całego procesu: załadunek i rozładunek sit, wywoływanie, nakładanie emulsji, mycie sit i suszenie.

**Opcja RICB (Remote Image Control Board).** To wyposażenie służy do ciągłego monitorowania i utrzymywania jakości naświetlania. W razie potrzeby parametry procesu są automatycznie korygowane (ostrość, pomiar światła, regulacja prędkości naświetlania).



SWISS CtS TECHNOLOGY





## Dane techniczne

typ naświetlarki STM	maksymalny format zew. ramy/maksymalny format naświetlanego obrazu	rozdzielczość
<b>STM-1010</b>	1400 x 1200 mm / 1000 x 1000 mm	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
<b>STM-1612</b>	2100 x 1400 mm / 1600 x 1200 mm	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
<b>STM-1616</b>	2100 x 1800 mm / 1600 x 1600 mm	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
<b>STM-2310</b>	2800 x 1200 mm / 2300 x 1000 mm	1270 dpi, HR1, HR2, HR3
<b>STM-2316</b>	2800 x 1800 mm / 2300 x 1600 mm	1270 dpi, HR1, HR2, Hr3
<b>STM-2320</b>	2800 x 2200 mm / 2300 x 2000 mm	1270 dpi, HR1
<b>STM-2720</b>	3200 x 2200 mm / 2700 x 2000 mm	1270 dpi, HR1
<b>STM-3124</b>	3600 x 2600 mm / 3100 x 2400 mm	1270 dpi, HR1
<b>STM-4126</b>	4600 x 2800 mm / 4100 x 2600 mm	1270 dpi, HR1
<b>STM 4136</b>	4600 x 3800 mm / 4100 x 3600 mm	1270 dpi, HR1
typ naświetlarki STM	wymiary zewnętrzne urządzenia	waga
<b>STM-1010</b>	2000 x 2400 x 1500 mm (H x W x D)	1400 kg
<b>STM-1612</b>	2160 x 3040 x 1500 mm (H x W x D)	1550 kg
<b>STM-1616</b>	2560 x 3040 x 1500 mm (H x W x D)	1600 kg
<b>STM-2310</b>	2000 x 3740 x 1500 mm (H x W x D)	1650 kg
<b>STM-2316</b>	2560 x 3740 x 1500 mm (H x W x D)	1700 kg
<b>STM-2320</b>	2960 x 3740 x 1500 mm (H x W x D)	1750 kg
<b>STM-2720</b>	2960 x 4140 x 1500 mm (H x W x D)	2000 kg
<b>STM-3124</b>	3360 x 4540 x 1500 mm (H x W x D)	2300 kg
<b>STM-4126</b>	3560 x 5540 x 1500 mm (H x W x D)	3200 kg
<b>STM 4136</b>	4560 x 5540 x 1500 mm (H x W x D)	3350 kg

<b>warunki pracy</b>	żółte światło, wolne od pyłu i kurzu, bez kondensacji pary wodnej, stabilne podłoże
<b>temperatura otoczenia</b>	18 - 24 °C
<b>wilgotność</b>	25 - 75 %
<b>zasilanie prądem elektrycznym</b>	220 - 240 V / 50 - 60 Hz / 16 A
<b>zasilanie sprężonym powietrzem</b>	6 bar (max. 50 l/min)
<b>źródła światła UV</b>	UV LED Q4 (generacja 6), UV LED DUO (385 nm / 405 nm), CPL 330 W
<b>prędkość naświetlania</b>	do 40 m <sup>2</sup> /h
<b>pobór mocy prądu</b>	1100 W
<b>wejściowy format danych</b>	1 Bit TIFF
<b>możliwość integracji IN-LINE</b>	wszystkie StencilMaster serii D można zintegrować w systemy IN-LINE
<b>opcje</b>	RICB (Remote Image Control Board), RIP SignTronic ST.Rip, RIP Colorgate Production Server (SignTronic Edition)
<b>system operacyjny</b>	Windows 10
<b>umowa serwisowa</b>	indywidualna umowa serwisowa jest dostępna jako opcja

Dane techniczne mogą ulec zmianie. Obowiązują wyłącznie warunki (regulamin) firmy SignTronic AG